



Тиаратрон импульсный  
ТГИІ-700 25

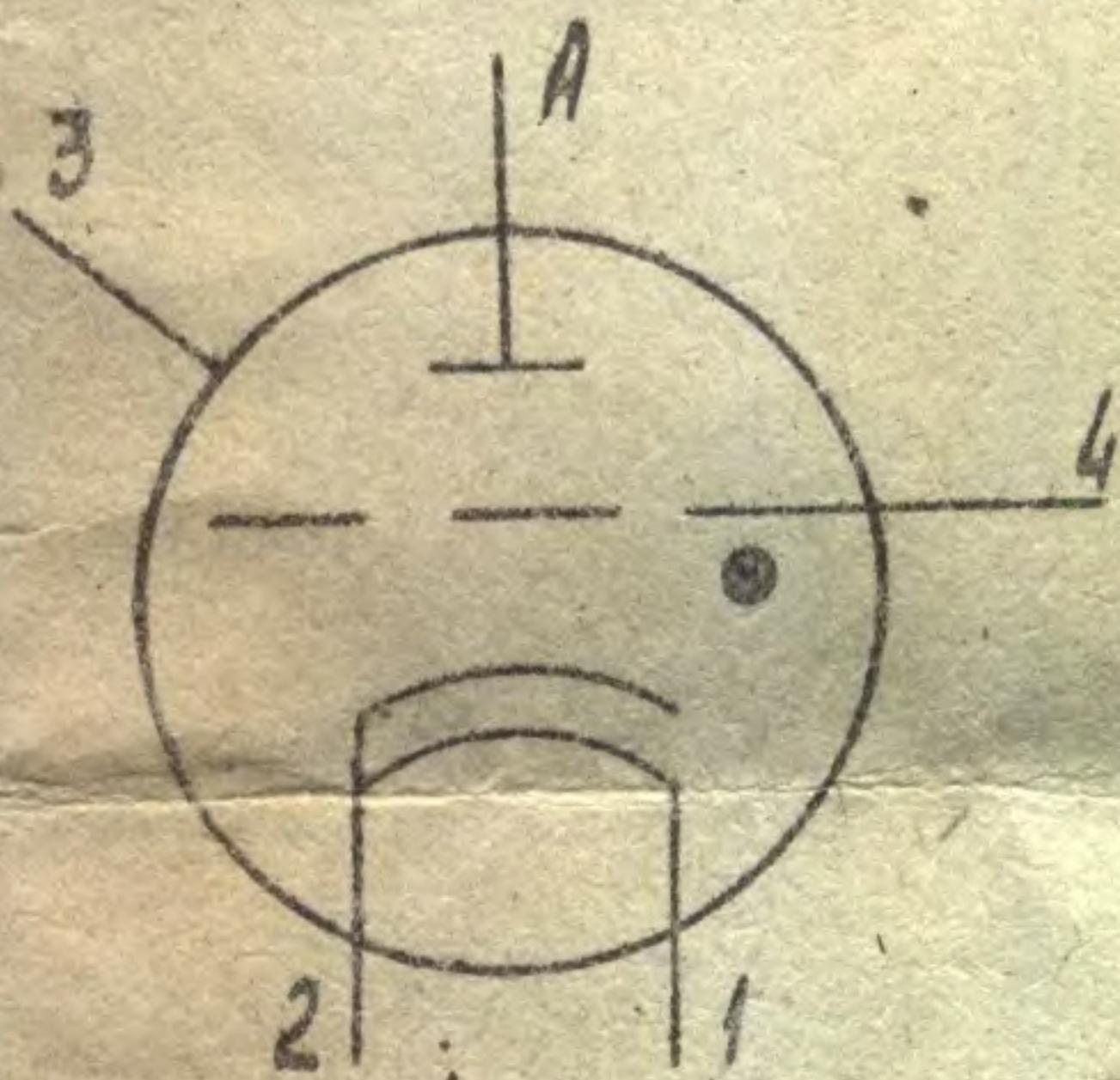
ЭТИКЕТКА

Импульсный тиаратрон ТГИІ-700/25 в металлокерамическом исполнении, предназначенный для коммутации импульсов с током до 700 А при напряжении на аноде до 25 кВ в радиотехнических устройствах.

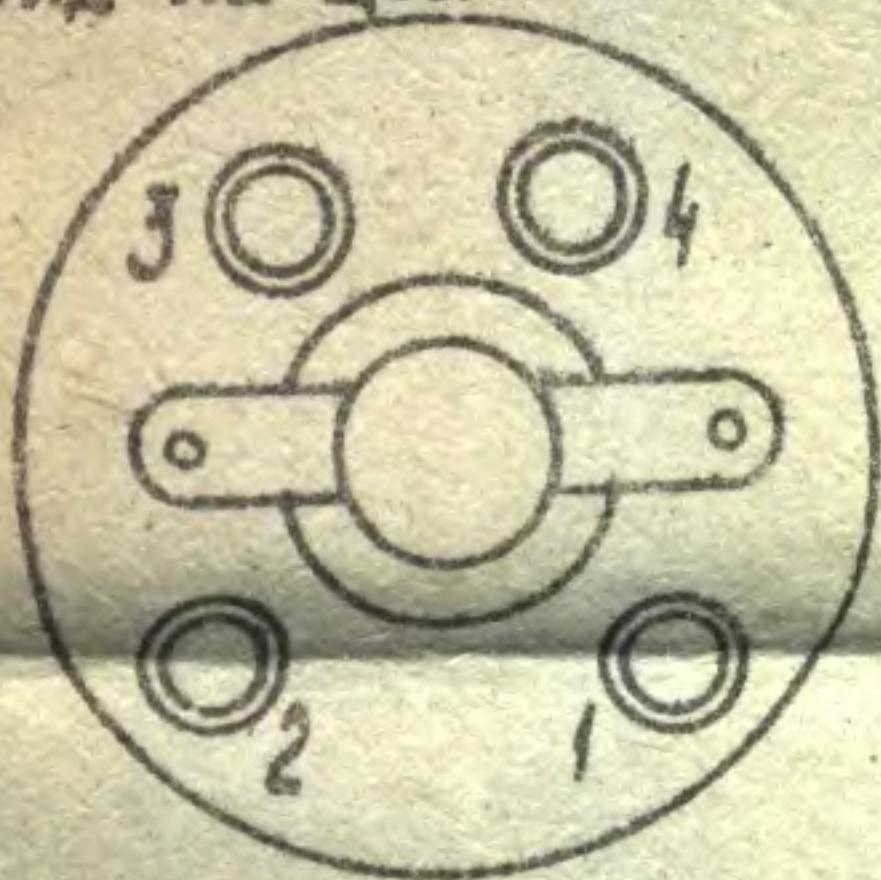
Индивидуальный № P3582 Дата изготовления 92.05

Климатическое исполнение УХЛ 3.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ



Обозначение вывода	Наименование
A	Анод
4	Сетка
3	Свободный вывод - не заземлять, не соединять с другими выводами
2	Катод, подогреватель
1	Подогреватель



ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Найменование параметра, единица измерения	Норма	Приме- чание
не менее номинал не более		

Время запаздывания тока анода по отношению к напряжению на сетке, мкс 0,1 0,4 0,7 2,3

Время установления запаздывания тока анода, мин - - - 3 1,3

Разброс фронта импульса тока анода от импульса к импульсу, мкс	-	-	0,03	I,4
Ток накала, А	I7	20	23	I
Время готовности, мин	-	-	15	I,3

П р и м е ч а н и я:

- 1.При напряжении накала 6,3 В.
- 2.При напряжениях накала 6,0; 6,3; 6,6 В.
- 3.При напряжении на аноде прямом 25 кВ; напряжении на сетке 700 В; токе анода в импульсе 700 А; токе анода среднем 1,0 А; длительности импульса тока анода 2,8 мкс; крутизна фронта импульса тока анода 1500 А/мкс; частоте повторения импульсов 500 имп/с.
- 4.При напряжении на аноде прямом 10 кВ; напряжении на сетке 710 В; длительности импульса тока анода 2,8 мкс; частоте повторения импульсов 500 имп/с.

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В ОДНОМ ТИРАТРОНЕ

Серебро . . 9.3967 г.

СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ В ОДНОМ ТИРАТРОНЕ

Алюминий

и его сплавы - 42 г в катодной ножке;

вольфрам

и его сплавы - 19,4 г в катодной ножке;

cobальт

и его сплавы - 12,9 г в анодной ножке;

медь и сплавы

на медной основе - 453,3 г в сеточном узле, в анодной и катодной ножках;

молибден - 54,9 г в сеточном узле, в анодной и катодной ножках;

никель

и его сплавы - 292,4 г в сеточном узле, в анодной и катодной ножках;

титан - 1,7 г в катодной ножке.

## СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Тиатрон ТГИ1-700/25 соответствует техническим условиям  
3.340.000 ту.

16.12.92

Подпись

Леонид Гаврилов

16.03.93

ОТК 173

Подпись

## УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Применение тиатронов в режимах и условиях, не оговоренных в этикетке, запрещается.
2. Рабочее положение тиатрона - вертикальное, анодом вверх.
3. Расположение тиатрона и система крепления в аппаратуре должна обеспечивать свободный доступ воздуха к тиатрону.
4. Необходимым условием эксплуатации тиатронов является 5 % рассогласование сопротивления нагрузки с волновым сопротивлением формирующей линии для получения на аноде тиатрона отрицательного напряжения после прохождения импульса тока. Наибольшая допустимая величина рассогласования 20 %. Большое рассогласование приводит к возрастанию потерь в тиатроне и снижению его минимальной наработки.
5. Порядок включения тиатрона:
  - включить напряжение накала;
  - выдержать в течение времени, соответствующего режиму разогрева катода;
  - подать напряжение на сетку и анод (подъем напряжения на аноде производится плавно в течение 30-60 с).

6. Порядок выключения тиатронов:

- выключить напряжение анода;
- выключить напряжение сетки и напряжение накала в любой последовательности.

7. При применении, монтаже и эксплуатации тиатронов следует руководствоваться ОСТ II 0497-87.

8. Минимальная наработка - 400 ч.

9. При эксплуатации не допускается отступление от предельно допустимых режимов, приведенных ниже

Наименование параметра, единица измерения	Порядок не менее	не более
Напряжение накала, В	6,0	6,6
Напряжение на аноде, прямое, кВ	5	25
Напряжение на аноде, обратное, за счет рассогласования волнового сопротивле- ния формирующей линии с сопротивлением нагрузки, кВ	1,25	5
Напряжение на сетке в импульсе (холо- стой ход), В	700	2000
Ток анода в импульсе, А	-	700
Ток анода средний, А	-	1
Ток сетки в импульсе, А	3	8
Длительность импульса тока анода, мкс	-	11
Крутизна фронта импульса тока анода, А/мкс	-	1500
Крутизна фронта импульса напряжения на сетке, В/мкс	1500	2000
Длительность импульса напряжения на сетке, мкс	3	6
Частота повторения импульсов, имп/с	-	500
Время разогрева, мин.	7	-