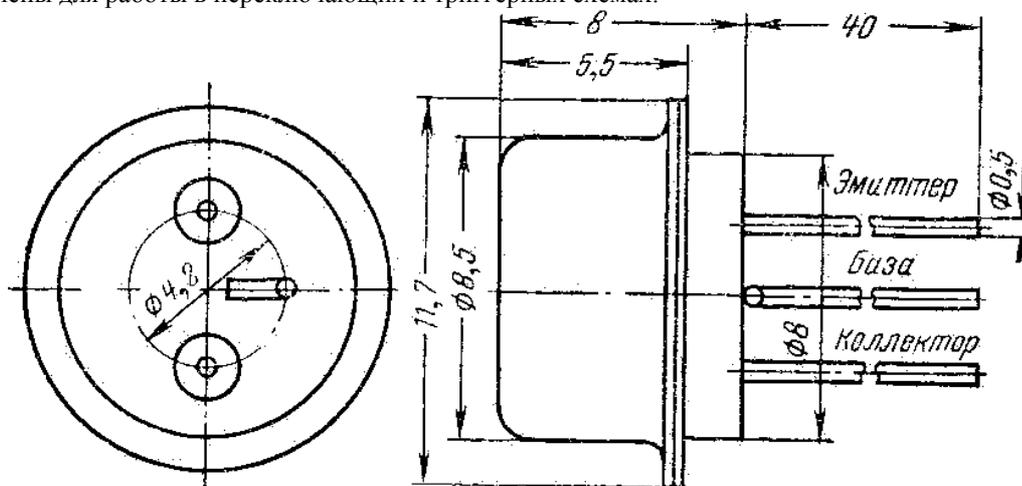


П42, П42А, П42Б

Германиевые сплавные транзисторы малой мощности, среднечастотные, проводимость р-п-р. Предназначены для работы в переключающих и триггерных схемах.



Выпускаются в металлических герметичных холодносварных корпусах со стеклянными изоляторами и имеют гибкие выводы.

Электрические параметры

Предельная частота усиления по току	1 МГц
Коэффициент усиления по току в схеме с общим эмиттером	
при $T_{окр} = +20^{\circ}\text{C}$	
П42	20...35
П42А	30...50
П42Б	45...100
при $T_{окр} = +60^{\circ}\text{C}$	
П42	> 20
П42А	> 30
П42Б	> 45
Статический ток коллектора закрытого транзистора	
при $T_{окр} = +20^{\circ}\text{C}$	< 25 мкА
при $T_{окр} = +60^{\circ}\text{C}$	< 150 мкА
Импульсный ток закрытого транзистора	< 400 мкА
Напряжение насыщения база-эмиттер	
П42, П42Б	< 0,4 В
П42А	< 0,35 В
Напряжение насыщения коллектор-эмиттер	
П42, П42А	< 0,15 В
П42Б	< 0,2 В
Время переключения	
П42	< 2,5 мкс
П42А	< 1,5 мкс
П42Б	< 1 мкс

Предельные эксплуатационные данные

Напряжение на коллекторе при $R_{бэ} < 3 \text{ кОм}$	< 15 В
Ток переключения в режиме насыщения или в импульсном режиме	150 мА
Среднее значение тока эмиттера	< 30 мА
Рассеиваемая мощность при $T_{окр} < +45^{\circ}\text{C}$	200 мВт
Температура окружающей среды	$-60...+70^{\circ}\text{C}$
Относительная влажность воздуха при $+40^{\circ}\text{C}$	до 98%
Атмосферное давление	5 мм рт. ст. ... 2 атм
Вибрационные нагрузки (5-2000 Гц)	до 12 g
Постоянные и ударные ускорения	до 150 g
Срок службы	7500 ч (по некоторым источникам - 5000 ч)

Указания по эксплуатации

Для повышения надежности работы аппаратуры транзисторы рекомендуется эксплуатировать при пониженных значениях мощности, напряжений и токов, не превышающих $0,7 P_{\text{макс}}$, $0,9 I_{\text{к.макс}}$ при напряжениях коллектора не менее $0,3 U_{\text{к.изм}}$ и не более $0,7 U_{\text{к.макс}}$.

Транзисторы должны жестко крепиться за корпус.

Пайка и изгиб выводов допускаются на расстоянии 5 мм от корпуса транзистора. При пайке паяльником должен быть обеспечен надежный теплоотвод между местом пайки и корпусом транзистора. Пайку погружением следует производить в течение времени не более 10 сек погружением в расплавленный припой с температурой не выше 260°C .