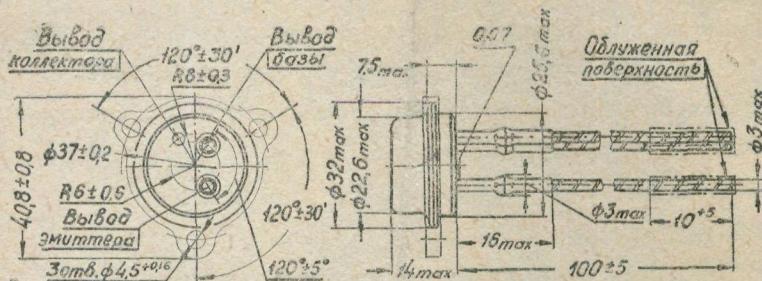


ТРАНЗИСТОРЫ ГЕРМАНИЕВЫЕ ТИПА: П210ШОС



В одном транзисторе содержится 29,85 мг серебра. Вес с фланцем не более 45 г

I. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $+20^\circ\pm 5^\circ\text{C}$

1. Статический коэффициент передачи тока при $I_{\text{K}}=7\text{ а}$ и $U_{\text{KЭ}}=1$ в Вт. от -15 до 60
2. Напряжение лавинного пробоя U_{a} при I_{K} ампл.=2,5 а ≥ 50 в
3. Статическая крутизна прямой передачи от входа на выход транзистора S ст при $U_{\text{KЭ}}=-1$ в, $I_{\text{K}}=7$ а > 8 а/в
4. Обратный ток коллектора $I_{\text{Kо}}$ при $U_{\text{Kб}}=-65$ в ≤ 8 ма
5. Обратный ток эмиттера $I_{\text{Эо}}$ при $U_{\text{Эб}}=-15$ в ≤ 3 ма
6. Плавающий потенциал эмиттера $U_{\text{Эб, пл.}}$ при $U_{\text{Kб}}=-65$ в $\leq 6,15$ в

II. ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Наименование параметров	Обозначение	Значение параметра	Примечание
1. Ток коллектора в режиме переключения.	I_{K}	9 а	1, 3, 6
2. Напряжение база—коллектор.	$U_{\text{бк}}$	65 в	2, 3, 6
3. Напряжение эмиттер-коллектор в режиме переключения.	$U_{\text{ЭК}}$	64 в	1, 3, 5, 6
4. Минимальная температура окружающей среды.	мин. токр. сп.	-60°C	
5. Максимальная температура перехода.	$t_{\text{п макс.}}$	+85°C	4

- Примечания: 1. Частота переключения до 1500 гц.
 2. При обрыве эмиттера или в режиме переключения.
 3. В интервале температур на переходе от -60°C до +85°C.
 4. Расчет температуры перехода вести по формулам: $t_{\text{п макс.}} = t_{\text{окр.}} + P_{\text{рас.}} \cdot R_{\text{тк}}$ (при наличии теплоотвода) или $t_{\text{п макс.}} = t_{\text{окр.}} \text{ср.} + P_{\text{рас.}} \cdot R_{\text{т}}$ (без теплоотвода).
 5. При наличии запирающего смещения на базе не менее 0,5 в.
 6. Длительность фронтов управляющего сигнала при $I_{\text{K}}=9$ а, $U_{\text{KЭ}}=64$ в не более 15 мксек.

УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

1. Температура окружающей среды от -60°C до $+70^{\circ}\text{C}$.
2. Пониженное атмосферное давление до 5 мм рт. ст.
3. Относительная влажность воздуха 98% при температуре $+40^{\circ}\text{C}$.
4. Вибрационные нагрузки в диапазоне частот от 5 до 2500 гц. с ускорением до $15g$.
5. Многократные удары с ускорением до $150g$
6. Одиночные удары с ускорением до $500g$
7. Постоянное ускорение до $150g$

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В процессе эксплуатации не разрешается превышать предельно допустимые значения параметров во всем интервале температур.

При эксплуатации транзистор должен крепиться к теплоотводящей панели.

При включении транзистора в цепь базовый вывод должен присоединяться первым.

Во избежание выхода транзистора из строя не допускаются пики напряжения на коллекторе выше -65 в, а также отключение цепи базы при наличии напряжения между эмиттером и коллектором.

Использование транзисторов в совмещенных предельных режимах запрещается.

Транзисторы приняты по техническим условиям ЩМ3.365.017 ТУ.

ОТК просит по окончании эксплуатации транзисторов возвратить заполненный паспорт изготовителю.

Дата включения _____ Дата выключения _____

Число фактических часов работы _____

Основные данные режима эксплуатации _____

Причины выхода из строя _____

Сведения дал _____

Приложение паспорта с сообщением указанных сведений при возвращении транзисторов, вышедших из строя ранее гарантированной долговечности, обязательно.