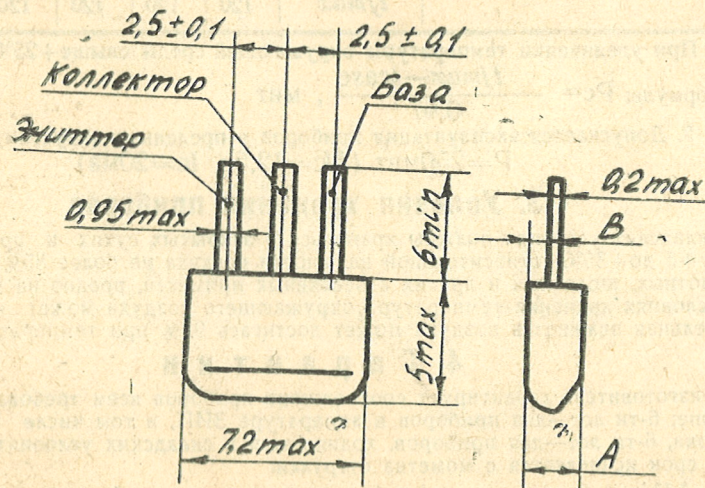




# П А С П О Р Т ТРАНЗИСТОР КТ315

Соответствует техническим условиям 3.365.200ТУ  
ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



A — 3 мм max;  
 $B = \frac{A}{2} \pm 0,2$  мм,  
 где A — действительный размер прибора

Масса прибора — 0,18 г

Содержание золота  
 в одном приборе  
 1,2790 мг

## 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ при $t_{amb} = +25 \pm 10^\circ\text{C}$

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	Буквенное обозначение	Н О Р М А						Режим испытаний																
		А		Б		В		Г		Д		Е		Ус, в										
		не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	А	Б	В	Д	Г	Е	I <sub>c</sub> (ма)	I <sub>E</sub> (ма)	U <sub>E</sub> (в)	I <sub>B</sub> (ма)	
1 Начальный ток коллектора, ма, при $R_{EВ} = 10$ ком	$I_{CBС}$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	25	20	40	35								
2 Напряжение между коллектором и эмиттером, в	$U_{(L)CEO}$	15	15	30	25	30	30	25	30	25	30													
3 Обратный ток эмиттера, мка	$I_{EBO}$	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30										5			
4 Статический коэффициент передачи тока в схеме с общим эмиттером в режиме большого сигнала	$h_{21E}$	20	90	50	350	20	90	50	350	20	90	50	350	10	10	10	10				1			5
5 Модуль коэффициента передачи тока на частоте 100 мпг	$ h_{21e} $	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5		10	10	10	10				5				
6 Емкость коллекторного перехода, пф	$C_c$	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7		10	10	10	10								
7 Обратный ток коллектора, мка	$I_{CBO}$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		10	10	10	10								
8 Напряжение между коллектором и эмиттером в режиме насыщения, в	$U_{CESat}$	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	1,0	1,0	1,0	1,0									20				2
9 Напряжение между базой и эмиттером в режиме насыщения, в	$U_{BESat}$	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5									20				2
10 Постоянная времени цепи обратной связи на высокой частоте, мксек	$rb'b \cdot C_c$	300	500	500	500	500	500	1000	1000	1000	1000		10	10	10	10				5				

## 2. Предельно допустимые электрические режимы эксплуатации

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	Буквенное обозначение	Норма параметра КТ315А ±Е						Примечание
		А	Б	В	Г	Д	Е	
1. Максимально допустимое напряжение между эмиттером и базой, в, при $t_{amb} = -60 \div +100^\circ\text{C}$	$U_{вmax}$	6	6	6	6	6	6	
2. Максимально допустимое напряжение коллектора, в, при $t_{amb} = -60 \div +100^\circ\text{C}$	$U_{сmax}$	25	20	40	35	40	35	
3. Максимально допустимый ток коллектора, ма, при $t_{amb} = -60 \div +100^\circ\text{C}$	$I_{сmax}$	100	100	100	100	100	100	
4. Максимально допустимая мощность на коллекторе, мвт, при $t_{amb} = -60 \div +25^\circ\text{C}$	$P_{сmax}$	150	150	150	150	150	150	1,2
5. Максимально допустимая температура перехода, °С	$t_{jmax}$	120	120	120	120	120	120	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. При увеличении температуры окружающей среды выше  $+25^\circ\text{C}$  мощность рассчитывается по формуле:  $P_c = \frac{t_{jmax} - t_{case}}{0,67}$ , мвт

2. Допускается эксплуатация приборов в предельно допустимом режиме  $P = 250 \text{ мвт}$  ( $U_c = 12,5 \text{ в}$ ,  $I_c = 20 \text{ ма}$ )

### 3. Условия хранения приборов

Приборы в складских условиях должны храниться в закрытых сухих и проветриваемых помещениях при температуре от  $+5$  до  $+35^\circ\text{C}$ , относительной влажности воздуха не более 85% и при отсутствии в окружающей среде кислотных, щелочных и других агрессивных примесей, вредно на них действующих.

В полевых условиях хранения температура окружающего воздуха может изменяться от минус 40 до плюс  $40^\circ\text{C}$ , относительная влажность воздуха может достигать 93% при температуре плюс  $30^\circ\text{C}$ .

### 4. Гарантии

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие приборов всем требованиям технических условий 3.365.200ТУ в течение: 6-ти лет—для приборов в аппаратуре ЗИП, в том числе 10000 часов эксплуатации в течение этого срока, 6-ти лет—для приборов, хранящихся в складских условиях в упаковке поставщика.

Гарантийный срок исчисляется с момента отгрузки.

### Указания и рекомендации по эксплуатации

1. Пайка выводов допускается на расстоянии не менее 2мм от корпуса прибора. Пайку производить в течение не более 5 секунд. Температура в месте пайки не должна превышать  $260^\circ\text{C}$ . Флюс бескислотный следующего состава: 150 г хлористого аммония по ГОСТ 3773-72, 600 г хлористого цинка по ГОСТ 4529-69, 100 г глицерина дистиллированного высшего сорта по ГОСТ 6824-54, 150 г водного аммиака по ГОСТ 3760-64. Припой ПОС-61-ГОСТ 1499-70.

2. При включении прибора в схему, находящуюся под напряжением, базовый контакт должен присоединяться первым и отключаться последним.

3. Категорически запрещается даже кратковременное превышение предельно допустимых значений тока, напряжения и мощности.

4. Не разрешается длительная работа приборов в предельно допустимых режимах, так как это снижает надежность работы приборов.

5. Для повышения надежности приборов рекомендуется использовать в режимах ниже предельно допустимых не менее, чем на 20÷30%.

6. Изгиб выводов допускается на расстоянии не менее 2мм от корпуса прибора.

7. Не допускается работа прибора в совмещенных предельных режимах.

8. Не рекомендуется работа прибора при рабочих токах, соизмеримых с неуправляемыми обратными токами (во всем интервале температур).

Штамп ОТК

### 6. РЕКЛАМАЦИИ

В случае преждевременного выхода прибора из строя данный прибор возвратителю предприятию-изготовителю с указанием следующих данных:

Время хранения \_\_\_\_\_ заполняется, если прибор не был в эксплуатации

Общее число часов работы прибора \_\_\_\_\_

Основные данные режима эксплуатации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ причина снятия прибора с эксплуатации или хранения, количество приборов данного типа, работающих в

\_\_\_\_\_ аналогичных условиях, но не отказавших, и общее число часов работы их

Сведения заполнял \_\_\_\_\_

**ВНИМАНИЕ!**

ПО ОКОНЧАНИИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИБОРА (если прибор снят с эксплуатации после истечения срока гарантийной наработки) ПРОСИМ СООБЩИТЬ ПРЕДПРИЯТИЮ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ СВЕДЕНИЯ, УКАЗАННЫЕ В РАЗДЕЛЕ 6.