

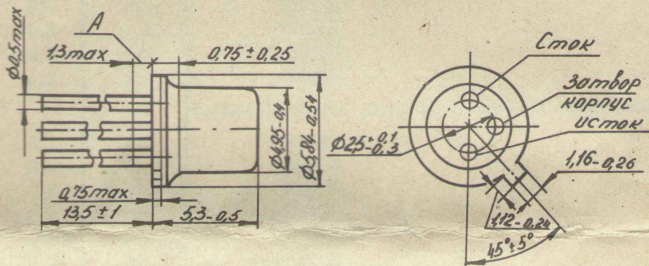


ТРАНЗИСТОРЫ КН103Е, КН103Ж, КН103И, КН103К,
КН103Л, КН103М

Э Т И К Е Т К А

Кремниевые диффузионно-планарные полевые транзисторы КН103Е, КН103Ж, КН103И, КН103К, КН103Л, КН103М в металlostеклянном корпусе с управляющим р-п переходом и каналом р-типа, предназначенные для работы во входных каскадах усилителей низкой частоты, усилителей постоянного тока и ключевых схемах, изготавливаемые для народного хозяйства.

Вид климатического исполнения УХЛ3.



В зоне А размеры выводов не регламентированы

Масса не более 1г.

(при $t_{\text{окр.ср.}} = (25 \pm 10)^{\circ} \text{C}$)

Наименование параметра (режим измерения), единица измерения	П о р я д	
	не менее	не более
Начальный ток стока (Иси=-10 В, Изи=0 В), мА		
КП103Е	0,3	2,5
КП103Ж	0,35	3,8
КП103И	0,8	1,8
КП103К	1	5,5
КП103Л	1,8	6,6
КП103М	3	12
Крутизна характеристики (Иси=-10 В, Изи=0 В, $f = 1000 \text{ Гц}$), мА/В		
КП103Е	0,4	2,4
КП103Ж	0,5	2,8
КП103И	0,8	2,6
КП103К	1	3,3
КП103Л	1,8	3,8
КП103М	1,3	4,4
Напряжение отсечки (Иси=-10 В, Ис.ост=10 мкА), В		
КП103Е	0,4	1,5
КП103Ж	0,5	2,2
КП103И	0,8	3
КП103К	1	4
КП103Л	2	6
КП103М	2,8	7
Ток утечки затвора (Иси=0 В, Изи=10 В), нА		20
Коэффициент шума (Иси=-5 В, Изи=0 В), дБ		3
Входная емкость (Иси=-10 В, Изи=0 В, $f = 4 \cdot 10^4 \text{ Гц}$), пФ		20
Проходная емкость (Иси=-10 В, Изи=0 В, $f = 4 \cdot 10^4 \text{ Гц}$), пФ		8

СОДЕРЖИТСЯ СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В 1000 ШТ. ТРАНЗИСТОРОВ:

ЗОЛОТО -

6.5195г.

В ТОМ ЧИСЛЕ:

ЗОЛОТО -

0.0000681г.

г/мм на 3 выводах длиной $(13,5 \pm 1)$ мм

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Транзисторы КП103Е, КП103Ж, КП103И, КП103К, КП103Л, КП103М
соответствуют техническим условиям 3.365.000 ТУ1.

Штамп ОТК

БТК 06-27

Штамп Государственной
приемки

Перепроверка произведена

дата

Штамп ОТК

Штамп Государственной
приемки

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Допускается применение транзисторов, изготовленных в обычном климатическом исполнении, в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии транзисторов непосредственно в аппаратуре лаками (в 3...4 слоя) типа УР-231 по ТУ 6-10-863-84 или ЭП-730 по ГОСТ 20824-81 с последующей сушкой в соответствии с РМ II 070.046-82.

2. Допустимое значение статического потенциала 500 В по ОСТ II 073.062-84.

3. Транзисторы пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и паяльником. Режим и условия монтажа транзисторов в аппаратуре - по ОСТ II 336.907.0-79.

Температура припоя $(260 \pm 5)^\circ \text{C}$.

Время пайки не более 4 с.

Время лужения выводов ($2 \pm 0,5$) с.

Минимально-допустимое расстояние от корпуса до места пайки и лужения 3 мм.

Число допустимых перепаяк транзисторов при проведении монтажных (сборочных) операций 3.

Расстояние от корпуса до начала изгиба вывода 5 мм.

4. Типовой режим применения $I_{зи}=0$ В, $I_{си}=-10$ В.

5. Запрещается подавать на затвор отрицательное напряжение более 0,5 В.

6. Транзисторы должны обеспечивать паяемость с использованием спирто-канифольных неактивированных и спирто-канифольных некоррозионных слабоактивированных флюсов (не более 25 % канифоли) без дополнительной подготовки в течение 12 мес. с момента изготовления.

7. Транзисторы должны допускать покрытие влагозащитными лаками и композициями, содержащими в своем составе органические растворители.

8. При эксплуатации транзисторов в условиях механических воздействий их необходимо крепить за корпус.

9. При изгибе выводов должна быть исключена возможность передачи усилия на стеклянный изолятор или место присоединения вывода к корпусу транзистора, чтобы не произошло нарушения спая вывода со стеклянным изолятором, ведущего к потере герметичности прибора.

10. Транзисторы должны сохранять работоспособность, целостность конструкции, герметичность, стойкость покрытий и маркировочных обозначений при очистке в спирто-бензиновой смеси (1 : 1) при вибропромывке с частотой (50 ± 5) Гц и амплитудой колебаний до 1,0 мм в течение 4 мин.