



П А С П О Р Т

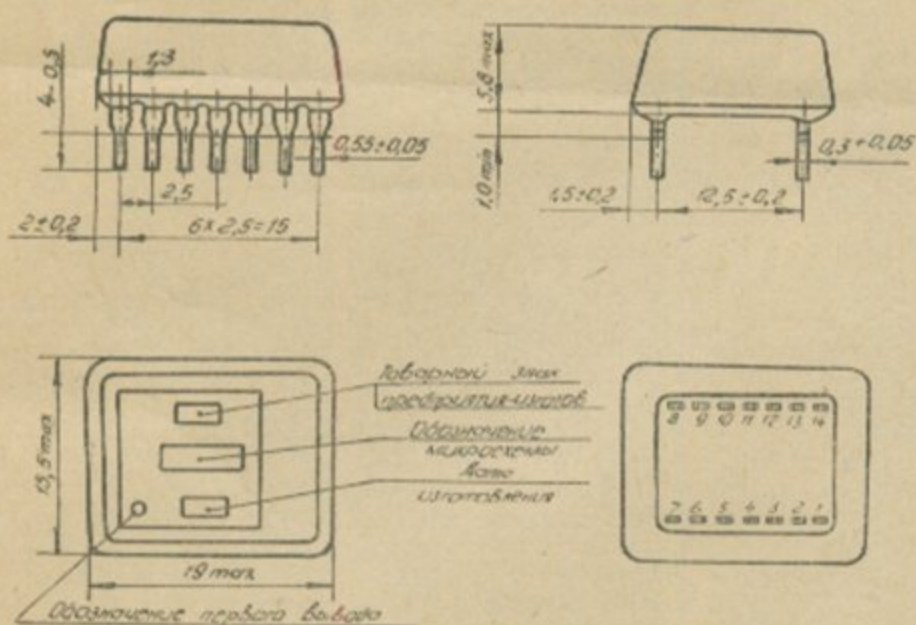
Микросхема К2ГС371

Технические условия 0.348.122 ТУ

Функциональное назначение

Генератор стирания-подмагничивания со стабилизатором напряжения.

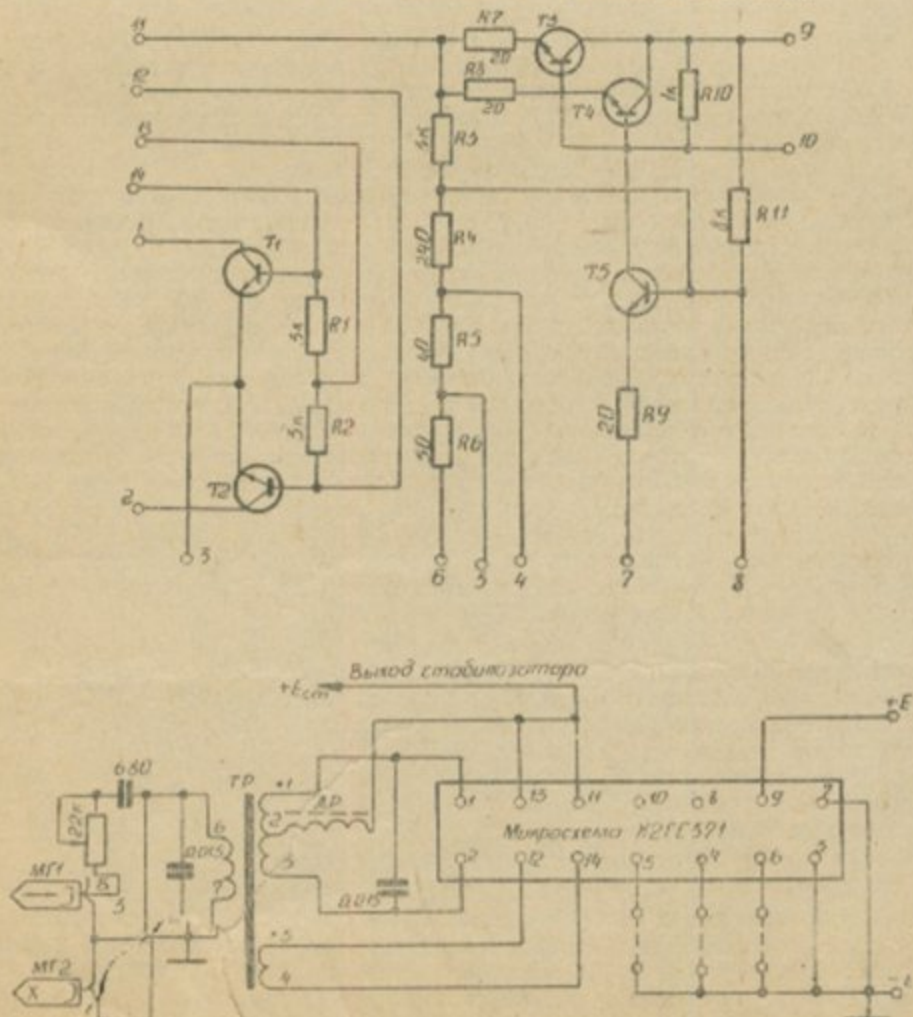
Габаритный чертеж



Масса не более 3 г.

Содержание золота — 0,0009011 г.

Электрическая схема микросхемы и схема включения.



МГ1 — магнитная головка типа УГ-9 ($L_3=12$ мГ)

МГ2 — магнитная головка типа УГ-9 ($L=0,3$ мГ)

Трансформатор ТР и дроссель ДР выполнены на броневых сердечниках из материала 1500 НМЗ типов Б11 и Б9 соответственно. Витки обмоток и провода: $W_{1-2}=28+28$ ($\varnothing 0,15$), $W_{4-5}=18$ ($\varnothing 0,1$), $W_{8-7}=60$ ($\varnothing 0,13$) — у трансформатора, $W=100$ ($\varnothing 0,1$) — у дросселя. Индуктивность дросселя $L_d > 2$ мГ при $I_a = 15$ мА.

Режим работы

Напряжение питания, В

$9+1$
 -3

Мощность, потребляемая от источника питания, мВт

не более 320

Основные электрические параметры

(в составе схемы включения в нормальных условиях).

Потребляемый ток (при подключенной нагрузке 200 Ом, напряжении питания 9 В и стабилизированном напряжении 4,5 ÷ 5,5 В), мА

не более 35

Стабилизированное напряжение на нагрузке 200 Ом

(при изменении напряжения питания в пределах 6—10 В), В

не более 5,5

Суммарный начальный ток транзисторов Т1 и Т2, мкА

не более 30

Напряжение насыщения транзисторов Т1 и Т2, В

не более 0,5

Указания и рекомендации по установке, монтажу и эксплуатации

Микросхемы устанавливают на платы с зазором $1+0,5$ мм (обеспечивается конструкцией выводов).

Пайку выводов микросхем производят на расстоянии не менее 1 мм от корпуса (по длине вывода) одножальным паяльником или групповым.

Выпайку производят групповым паяльником.

Для пайки рекомендуется применять припой ПОС 61 (ГОСТ 1499-70) и флюс ФКСп (ОСТ П.ПО.029.000).

Режим пайки одножальным паяльником:

- температура жала паяльника не более 250°C;
- время касания каждого вывода не более 3 с;
- интервал между пайками соседних выводов не менее 10 с.

Режим пайки и выпайки групповым паяльником:

- температура жала паяльника не более 250°C;
- время воздействия (одновременно на половину или все выводы) не более 2 с;
- интервал между двумя повторными пайками одной микросхемы не менее 5 мин.

Рекомендации по очистке от флюса и влагозащите:

— для очистки от флюса рекомендуется применять жидкости, не оказывающие вредного химического воздействия на покрытие, маркировку и материал корпуса;

— микросхемы, установленные в аппаратуру, влагозащитным лаком не покрывать. При влагозащите печатного монтажа допускается покрытие влагозащитным лаком выводов микросхем со стороны паек.

Микросхемы допускается использовать в аппаратуре после двухкратного демонтажа.

Рекомендации по эксплуатации

При разработке и настройке генератора тока стирания-подмагничивания особое внимание следует обратить на правильность фазирования коллекторных и базовых обмоток трансформатора, т. к. в случае неправильного фазирования этих обмоток возможен выход из строя транзисторов генератора. Если начала и концы обмоток не обозначены или возникает сомнение в правильности их обозначения, включение генератора рекомендуется производить плавным повышением напряжения питания от 0 до 1,5 В, регистрируя по осциллографу, подключенному к выходной обмотке трансформатора, возникновение генерации. Отсутствие генерации свидетельствует о неправильном фазировании коллекторных и базовых обмоток трансформатора. Лишь при возникновении устойчивой генерации можно устанавливать номинальное напряжение питания генератора (5 В) или подключать генератор к выходу стабилизатора напряжения (вывод II микросхемы).

Величину стабилизированного напряжения можно устанавливать в пределах 3,6—5,9 В путем соединения соответственно выводов 4, 5 или 6 с выводом 7 микросхемы.

Условия эксплуатации

Температура окружающей среды от минус 25 до +55°C.

Относительная влажность воздуха до 98% при температуре +25°C.

Вибрация с ускорением до 10 g в диапазоне частот 1—600 Гц.

Многочисленные удары с ускорением до 75 g.

Линейные (центробежные) ускорения до 25 g.

Гарантийная наработка 10000 ч.

Срок хранения 6 лет.

Гарантии предприятия-изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие каждой поставляемой микросхемы всем требованиям ГОСТ 18725-73 и технических условий в течение срока сохраняемости или наработки при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, правил хранения и транспортирования, а также указаний по применению, монтажу и эксплуатации.

Гарантии исчисляются со дня отгрузки микросхем потребителю.

Дата выпуска

Штамп ОТК

БКС-7