

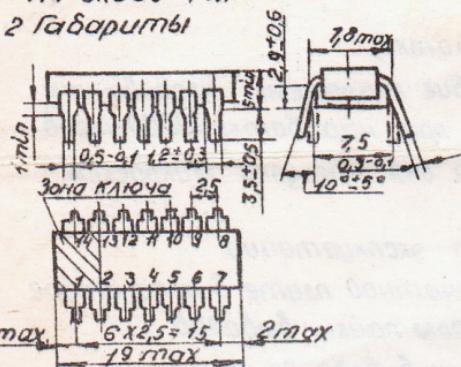
# Паспорт

## Микросхема К1ТК 551

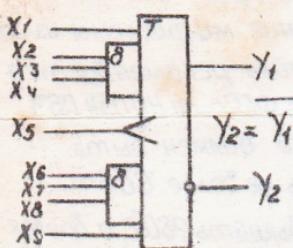
Соответствует частным техническим  
условиям БКО 348.006 ТУ

1. Функциональное назначение - триггер У-К с логикой  
на выходе „ЗИ“

2 Габариты



3 Вес микросхемы не более 12



4. Содержание золота в одной  
микросхеме 0,00703 г.

5. Напряжение питания

$$E = +56 \pm 5\%$$

6. Электрические параметры  
при температуре  $+20 \pm 5^\circ$

ВЫ- БОД	Назначение
1	—
2	Вход установки „0“ X1
3	Вход X2 (J1)
4	Вход X3 (J2)
5	Вход X4 (J3)
6	Выход Y2
7	Общий
8	Выход Y1
9	Вход X6 (K1)
10	Вход X7 (K2)
11	Вход X8 (K3)
12	Вход синхронизации X5
13	Вход установки „1“ X9
14	Питание +E

Время до прихода синхронизирующего импульса t <sub>п</sub>	Время после прихода синхронизирующего импульса t <sub>п+1</sub>
Вход X2, X3, X4	Вход X6, X7, X8
0	0
1	0
0	1
1	1

Наименование	Норма
Надежность способности, N	10
Выходное напряжение „лог.0“ U <sub>вых.б.</sub> не более	0,4
Выходное напряжение „лог.1“ U <sub>вых.б.</sub> не менее	2,4
Максимальная частота деления f <sub>маx</sub> , мес., не более	10

Предельно-допустимые условия эксплуатации:  
Диапазон рабочей температуры от минус 10 до +70 °C.  
Предельно-допустимое кратковременное напряжение  
питания составляет 76 в течение времени 5 миллисекунд.

Срок хранения - 12 лет.

Время гарантийной наработки.

Гарантируется соответствие микросхемы требованиям  
частых технических условий при наработке 10000 часов.

Гарантии исчисляются со дня отгрузки микросхем  
покупателю.

Указания и рекомендации по эксплуатации.

Крепление микросхемы к печатной мате в аппаратуре  
может быть произведено методом пайки выводов.

Расстояние от места пайки вывода до корпуса микросхемы  
должно быть не менее 2,5мм. Пайку следует производить  
с принятием мер исключающих повреждение микросхемы из-за  
перегрева и механических усилий. При пайке рекомендуется  
применять припой ПОС-81 ГОСТ 1499-70 флюс ФКСп по НО.054.063.  
При пайке с помощью паяльника последний должен быть  
обязательно заземлен и иметь мощность не более 60вт.

При пайке температура не должна превышать 260°C, а время  
 воздействия этой температуры на микросхему не более 5сек.

При монтаже руководствоваться указаниями черт. 0308.008 ГЧ.

После монтажа микросхема должна быть защищена в  
соответствии с нормалью НО.054.021. С целью повышения на-  
дежности аппаратуры рекомендуется принимать меры, обеспе-  
чивающие минимальную температуру нагрева корпуса  
микросхем и защиту от воздействия климатических факто-  
ров. При ремонте аппаратуры смену микросхем необходимо  
производить только при отключенных источниках питания.

Дата выпуска 01.11.16  
Штамп ОТК

№116