

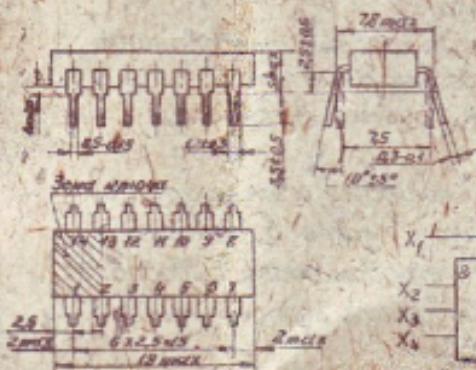


Паспорт

Микросхема К17К3Н

Частные технические условия 4308.019ТУ2, ред.1-72
Функциональное назначение - триггер J-K
с логикой на входе „ЗИ“

Таблица 1



Вес микросхемы не более 1 г
Таблица 2

Таблица 1. Использование

Информация на бродах до прихода импульса синхро- низации		Информация на бродах при вре- мени прихода импульса синхро- низации
0	0	Выход Y1 = 1
1	0	1
0	1	0
1	1	Y1 = 1

Напряжение питания $+58 \pm 5\%$

Содержание золота в одной микросхеме 0,00712 г.

Электрические параметры при температуре $+20 \pm 5^\circ\text{C}$

Таблица 3

Наименование	Наряд
Нагрузочная способность, А	10
Выходное напряжение „лог0“ на выходе $U_{\text{выл.}}$, не более	0,6
Выходное напряжение „лог1“ на выходе $U_{\text{выл.}}$, не менее	2,5



Номер	Назначение
1	
2	Вход установки „0“ X1
3	Вход X2 (J1)
4	Выход X3 (J2)
5	Вход X4 (J3)
6	Выход Y1
7	Общий
8	Выход Y2
9	Вход X6 (K1)
10	Вход X7 (K2)
11	Выход X8 (K3)
12	Вход синхронизации X5
13	Выход установки „1“ X9
14	Питание

$Y_0 = Y_1$ $Y_{10} =$ состояния логического элемента до прихода импульса синхронизации
 $Y_{11} =$ состояния логического элемента после прихода импульса синхронизации

Предельно - допустимые условия эксплуатации
Диапазон рабочей температуры от минус 10°С до 80°С
Предельно - допустимое кратковременное напряжение
питания не более 16 в течение времени до 5 миллисекунд.

Срок хранения - 3 года.

Время гарантийной наработки.

Гарантируется соответствие микросхем требованиям
технических условий при наработке 5000 часов.

Гарантии исчисляются со дня приёмки микросхем
представителем ОТК.

Указания и рекомендации по монтажу и эксплуатации.

Крепление микросхем к печатной плате в аппара-
туре может быть произведено методом пайки балободов.

Расстояние от места пайки балобода до корпуса микро-
схемы должно быть не менее 2,5 мм.

Пайку балободов следует производить с принятием мер,
исключающих повреждение микросхем из-за перегрева и
механических усилий. При пайке рекомендуется приме-
нять припой ПОС-61 ГОСТ 1499-70 и флюс РКС_п по
НД.054.063.

При пайке с помощью паяльника, последний должен быть
обязательно заземлен и иметь мощность не более 60 Вт.

При пайке температура не должна превышать 260°С, а
время воздействия этой температуры на микросхемы 5 сек.

После монтажа микросхемы должны быть защищены в
соответствии с нормалью НД.054.021.

С целью повышения надежности аппаратуры рекомен-
дуется применять меры, обеспечивающие мини-
мальную температуру на переборка корпуса микросхем
и защиту от воздействия климатических факторов.

При ремонте аппаратуры замену микросхемы необ-
ходимо производить только при отключенных источни-
ках питания.

Дата выпуска ПЕК 1976

Представитель ОТК ОТК №5