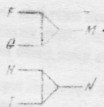
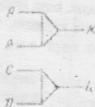


Основное функциональное назначение микросхемы
чиповое устройство для позиционирования элементов ИСН-НЕ



$$K = A \cup B \quad M = F \cup G$$

$$= A \sim B \quad M = F \sim G$$

$$L = \overline{C \vee D} \quad N = \overline{H \vee I}$$

$$C \vee D \quad N = R \vee I$$

Имя	Наименование	Имя	Наименование
1	Вход А	8	Выход L
2	Вход В	9	Питание E
3	Вход С	10	Выход M
4	Вход D	11	Выход N
5	Вход E	12	Выход L
6	Вход G	13	Выход K
7	Вход H	14	Выход J

Основные электрические параметры
при температуре $20 \pm 5^\circ \text{C}$

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Нормы			Входной ток или выход		
			Базис	Аппарат	Аппарат			
Входной ток	36x10	мкА	-	19	29,5	92,5	1 ÷ 8	
Выходной ток	36x10	мкА	53	120	96	225	144	10 ÷ 13
Выходной ток нагрузка по 0°	11.Вых10	мВ	-	220	-	220	220	10 ÷ 13

Напряж. в осн. стержня $\sigma_{\text{осн}} = 46 + 10\%$

Содержание: золот. 1 в одной микросхеме 0009162.

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР ОТ МИНУС 10° ДО $+70^{\circ}\text{C}$.

ГАРАНТИРУЕТСЯ СООТВЕТСТВИЕ МИКРОСХЕМ ТРЕБОВАНИЮ ТЕПЛО-
ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ В ТЕЧЕНИЕ 3 ЛЕТ И НАРАБОТКЕ 5000 ЧАСОВ.

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОЕ КРАТКОВРЕМЕННОЕ ОТКЛОНЕНИЕ НАПРЯ-
ЖЕНИЯ ПИТАНИЯ ДЛЯ МИКРОСХЕМ НЕ БОЛЕЕ 8% (ДО 1 мВ).

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОНТАЖ МИКРОСХЕМ МОЖЕТ БЫТЬ ПРОИЗВЕДЕН ПУТЕМ ПРИПАЙКИ
ВЫВОДОВ К ПЕЧАТНОЙ ПЛАТЕ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ, ПРИ
ЭТОМ РАССТОЯНИЕ ОТ КОРПУСА ДО МЕСТА ПАЙКИ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 2 мм .

ПАЙКУ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИКОЕМ ПОС-61 С ПРИМЕНЕНИЕМ
ФЛЮСА КТС, ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕ БОЛЕЕ 260°C В ТЕЧЕНИЕ ВРЕМЕНИ НЕ БОЛЕЕ 5 СЕК.
С ПРИМЕНЕНИЕМ МЕР, ИСКЛЮЧАЮЩИХ ПОВРЕЖДЕНИЕ МИКРОСХЕМ ИЗ-ЗА ПЕРЕГРЕВА И МЕХАНИ-
ЧЕСКИХ УСИЛИЙ.

ЕСЛИ НЕКОТОРЫЕ ПИНЫ МИКРОСХЕМЫ НЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ, ТО ОНИ
ДОЛЖНЫ БЫТЬ СОЕДИНЕНЫ С ВЫВОДОМ 14.

ПОСЛЕ МОНТАЖА МИКРОСХЕМЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЛАКОКРАСОЧ-
НЫМ ПОКРЫТИЕМ, УСТОЙЧИМ К ВОЗДЕЙСТВИЮ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОГЛАСНО НОРМАМ
ГО.054.021.

ДАТА ВЫПУСКА

IX - 70

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ОТК

Давид

