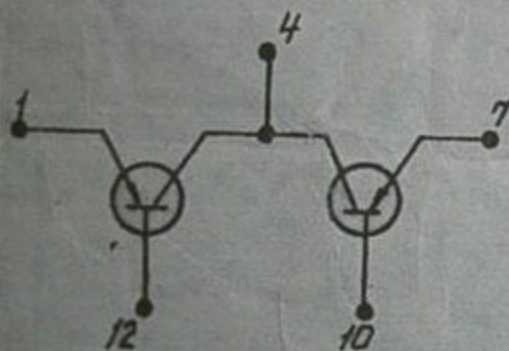


Гарантии исчисляются со дня отгрузки микросхем потребителю.

Схема электрическая



№ п/п	Обозначение
I	Эмиттер I
4	Коллектор
7	Эмиттер 2
10	База 2
12	База I

Масса: В корпусе 40I.I4-1 не более 0,3
В корпусе 40I.I4-2 _____ 0,46г

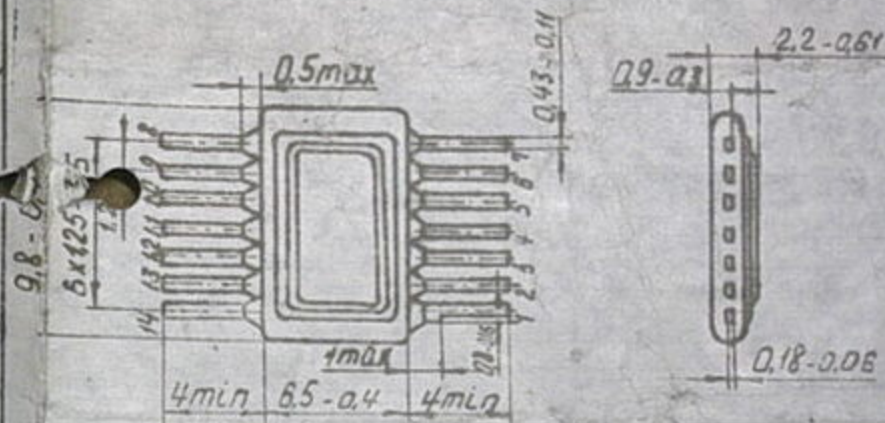
Дата выпуска

Итамп ОТК

П А С П О Р Т
МИКРОСХЕМЫ ТИПА К1КТ621

Соответствует техническим условиям
ОКО.348.087 ТУ.

Функциональное назначение — интегральный прерыватель.



Режим работы:

- а) напряжение питания 30В;
б) мощность, потребляемая от источника питания не более 65 Вт.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование па-	Обоз-	Ед. изме-	Норма	Режим
ров	наче-	рения	KIK7621	изме-
	ние			рения
Максимальное напря-				$J_{\delta 1} + J_{\delta 2} = 2 \text{ мА}$
жение между эмит-	U_o	мВ	300	$J_{\delta 1} = 0$
терами				
Ток утечки между	$J_{\delta 1}, J_{\delta 2}$	нА	50	$U_{\delta 1} = U_{\delta 2} = 0$
эмиттерами	ут.			
Сопротивление меж-		Ом	100	$J_{\delta 1} + J_{\delta 2} = 2 \text{ мА}$
ду эмиттерами	R_o			$J_{\delta 1} = 100 \text{ мкА}$

Содержание драгметаллов в 1000 шт. изделий: золото (в корпусе 401.14-1) - 10,3873 г.

УКАЗАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ, МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендации по формовке:

- радиус изгиба равен $0,86 \pm 0,08$ мм;
- минимальное расстояние от корпуса до центра окружности изгиба равно 1,2 мм.

Рекомендации по лужению методом погружения в расплавленный припой:

- температура расплавленного припоя, °C, не более 250
- время погружения, с, не более 2
- расстояние от корпуса до зеркала припоя (по длине вывода), мм, не менее 1,8
- допустимое количество погружений, не более 2
- интервал между двумя погружениями, мин, не менее 5

припой и флюсы по нормам НО.054.063.

Рекомендации по установке:

-установку микросхем на плату в аппаратуре производить с зазором от 0 до 0,7 мм с последующей прилакировкой и припайкой клеями.

Рекомендации по пайке микросхем одножальным паяльником:

- температура жала паяльника, °C, не более 265
- время касания каждого вывода, с, не более 3

-интервал между пайками соседних выводов, с, не менее 3

-расстояние от корпуса до места пайки (по длине вывода), мм, не менее 1,8

Жало паяльника должно быть обязательно заземлено.

Примечание. При пайке или сварке выводов следует принимать меры, исключающие тепловые, электрические и механические повреждения микросхем.

Рекомендации по очистке от флюса, влагозащите и приклейке:

- рекомендуется применять для очистки от флюса жидкости в соответствии с нормалью НО.054.063;
- рекомендуется для влагозащиты применять лак УР-231 или Э-4100;
- приклейку рекомендуется производить клеями АК-20 или мастикой "ЛН".

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды от минус 10 до плюс 70 °C;
- относительная влажность воздуха при температуре 25 °C - 98% влажности;
- вибрация с ускорением до 10 g в диапазоне частот от 1 до 600 Гц;
- многократные удары с ускорением до 75 g;
- линейные (центробежные) ускорения до 25 g.