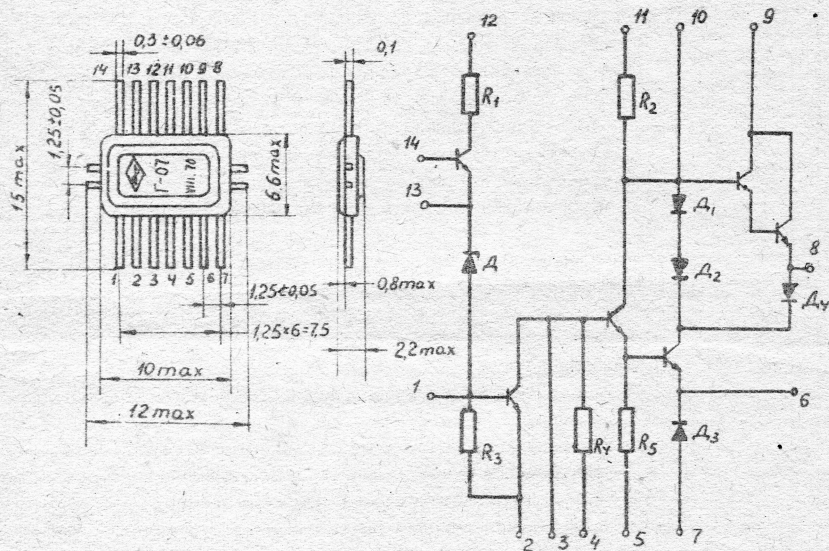




Кремниевая интегральная схема типа $\Gamma-07$
2.222.012



Основное назначение — усиление напряжения низкой частоты и постоянного тока.

Общие данные.

Конструкция схемы типа $\Gamma-07$ обеспечивает сохранность электрических параметров при работе и хранении схем в условиях, указанных в 2.222.024ТУ.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СХЕМ ТИПА Г-07

при $T = 20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$

1. Напряжение питания $E_{пит} = 12,6$ в
2. Ток потребления при $I_{вк} = 0,7_{нор} \leq 7$ ма
3. Коэффициент усиления по напряжению при $R_n = 100$ ом, $K_u \geq 100$
4. Максимальный перепад напряжения на выходе на частоте 1 кГц при коэффициенте нелинейных искажений $K_f = 10\%$ и $R_n = 100 \Omega_{нор} \geq 7$
5. Входное сопротивление на частоте 1 кГц, $R_{вх} \geq 20$ ком .
6. Выходное сопротивление на частоте 1 кГц, $R_{вых} \leq 50$ ом .
7. Предельно-допустимые электрические параметры :
 - а) напряжение питания $E_n = 15$ в
 - б) максимальная мощность рассеивания на одном корпусе, $P = 0,1$ вт
8. Диапазон рабочих температур окружающей среды от -60°C до $+125^{\circ}\text{C}$.
9. Время гарантийной наработки 40000 часов .
10. Срок хранения - 12 лет . Гарантия начисляется со дня приемки изделия представителем заказчика .
11. Указания по эксплуатации :
 - а) не допускается изгиб выводов на расстоянии менее 1,5 мм от корпуса с радиусом закругления менее 2,5 мм;
 - б) при монтаже микросхем на плату, имеющую токопроводящие дорожки под микросхемой, допускается прокладывать изолирующий слой, обеспечивающий надежную работу ;
 - в) пайку выводов производить паяльником с температурой накала не более 250°C . время паяния каждого вывода микросхемы не более 2 сек с интервалом между пайками соседних выводов не менее 3 сек .

Рекомендуется при пайке припой ПОС-61 ГОСТ 1499-54 г флюс КГС по нормали П0.054.063 .

ВНИМАНИЕ !

Предприятия-потребители ежегодно представляют предприятию-изготовителю материалы о количестве отказов микросхем, времени и условиях наработки на один отказ, количестве отказов для обобщения данных заводом-изготовителем .

Дата выпуска _____ Клеймо ОТК _____