



Микросборка ДИК

СгЗ.432.000 ТУ

Код ОКП 6333003011

## ЭТИКЕТКА

Бескорпусная микросборка датчика положения  
предназначена для управления обмотками  
бесколлекторных двигателей постоянного тока

### Схема расположения выводов

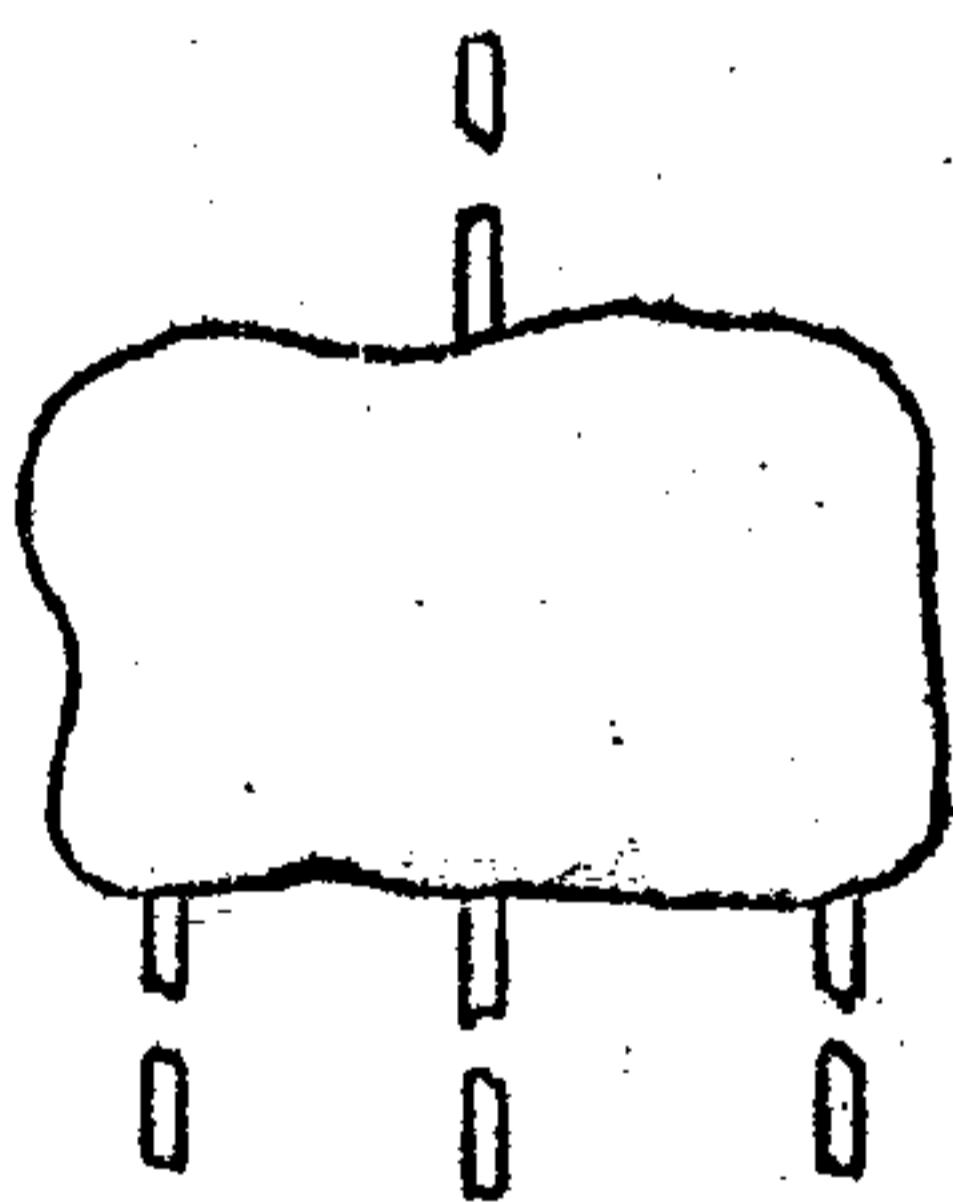
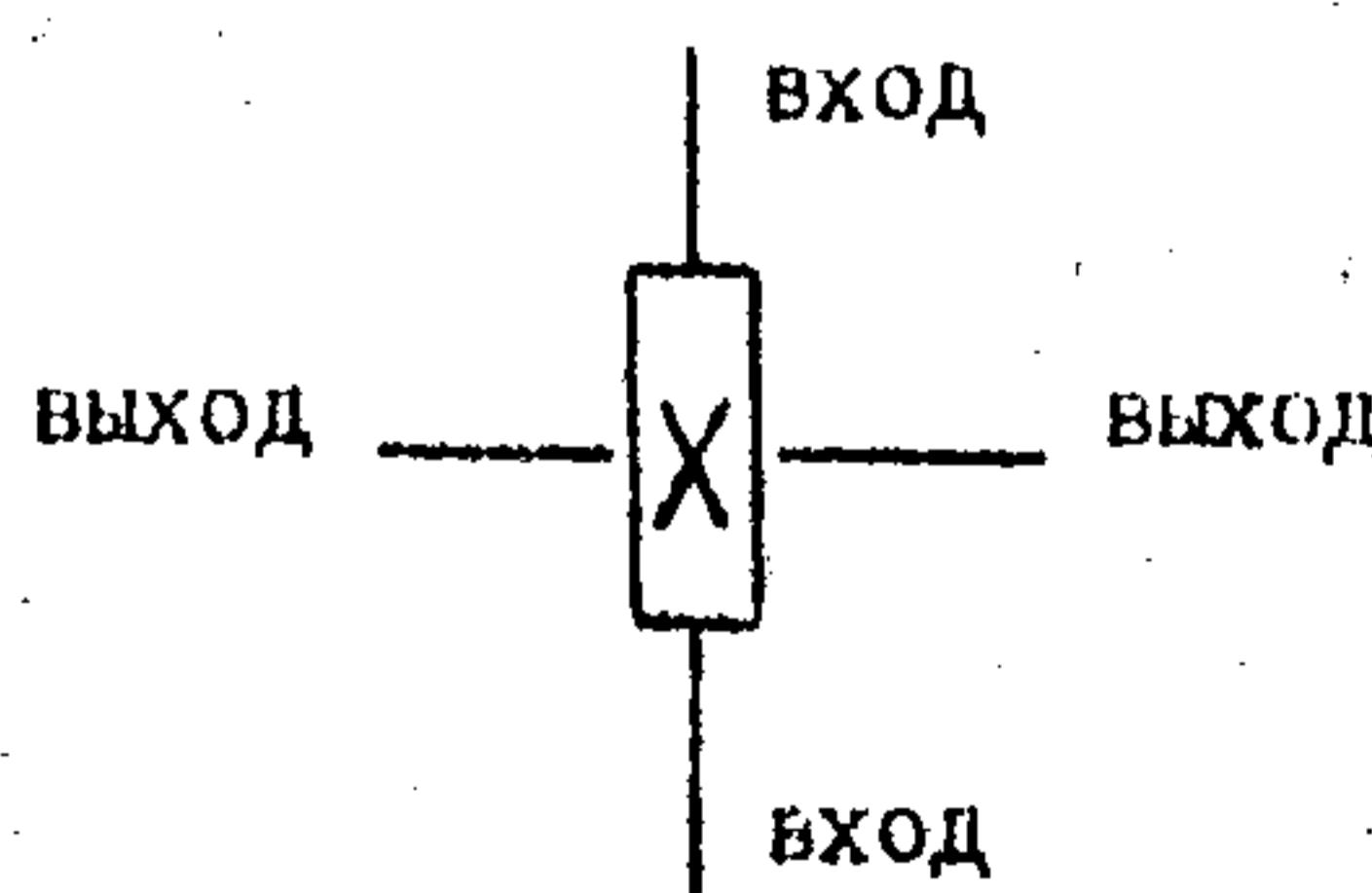
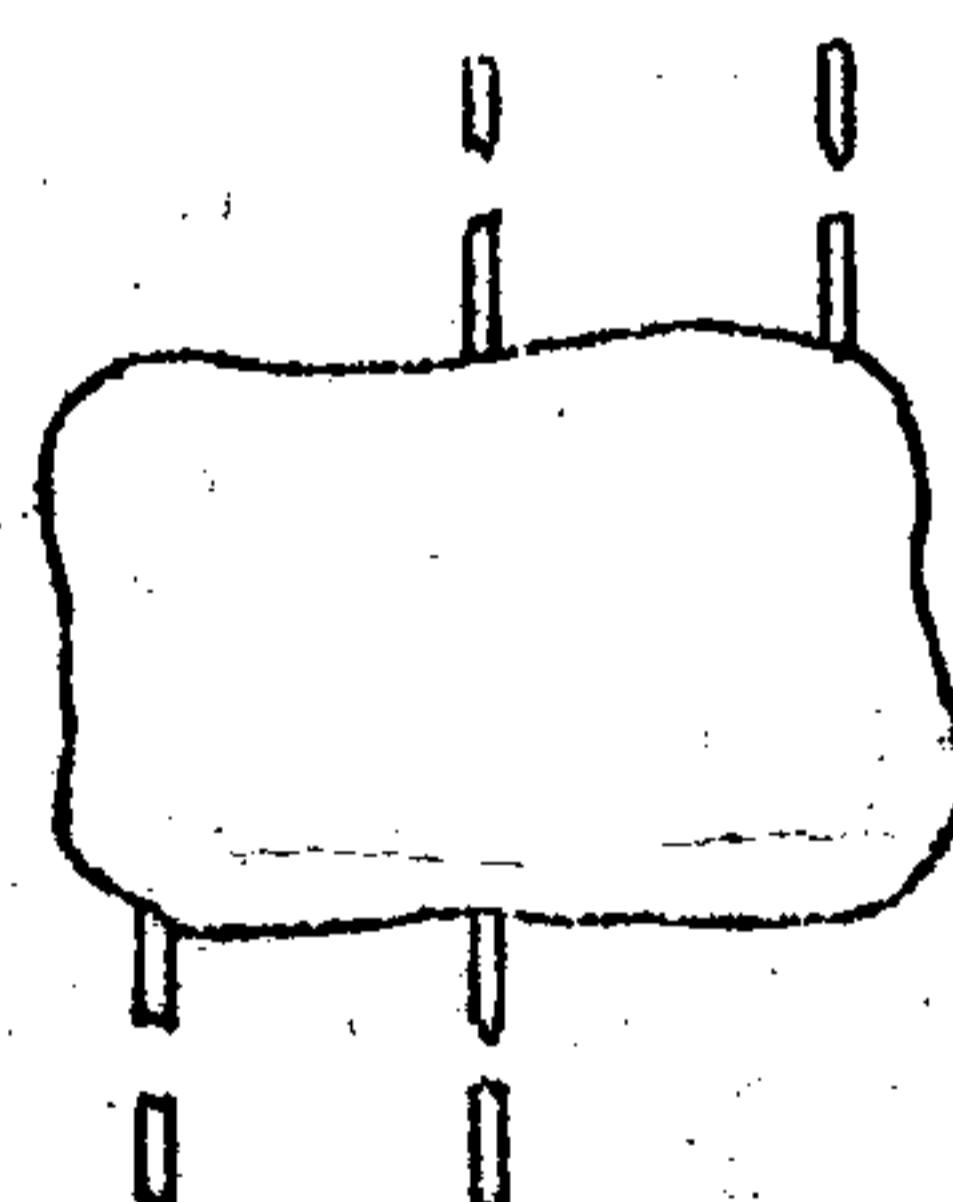


Рис. 1



Рис. 2



| Обозначение | Наименование | Рис. | Лит. |
|-------------|--------------|------|------|
| СгЗ.432.000 | ДИК          | 1    | А    |
| -01         | ДИК-1        | 2    |      |

**Основные электрические параметры**

| Наименование параметра,<br>единица измерения              | Буквенное<br>обозначение | Норма          |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------|----------------|
| 1. Управляющее напряжение, В                              | -                        | 8              |
| 2. Выходное напряжение, мВ, при<br>$V_u = 0,1$ Тп         | $U_{\text{вых}}$         | 40<br>минус 40 |
| не менее                                                  |                          |                |
| не более                                                  |                          |                |
| 3. Остаточное напряжение, мВ                              | $U_{\text{ост}}$         | минус 7        |
| не менее                                                  |                          | 7              |
| не более                                                  |                          |                |
| 4. Входное сопротивление, кОм                             | $R_{\text{вх}}$          | $1,6 \pm 0,8$  |
| 5. Выходное сопротивление, кОм                            |                          |                |
| не более                                                  | $R_{\text{вых}}$         | 2,4            |
| 6. Максимально допустимая рассеи-<br>ваемая мощность, мВт | $P_{\text{max}}$         | 100            |

Габаритные размеры 5,5x3,5x2,2 мм

Рабочий диапазон температур от минус 10 °C до плюс 85 °C

Масса не более 0,15 г

При пайке микросборок паяльником паять с теплообродом (пинцет):  
температура жала паяльника - не более 265 °C,

время касания каждого вывода - не более 3 с,

расстояние от подложки до места пайки - не менее 5 мм

Для улучшения температурных зависимостей разрешается приклеивать основание микросборки к плате клеем с температурой отверждения не более плюс 80 °C с последующей формовкой выводов.

Штамп ОТК:

XI. 89г

R.R.R. - 1814-58