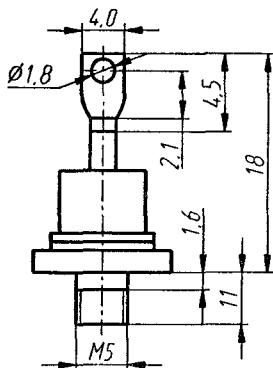


## Д312-10, Д312-10Х, Д322-25, Д322-25Х, Д332-50, Д332-50Х, Д332-80, Д332-80Х



Диоды кремниевые, диффузионные. Предназначены для применения в цепях статических преобразователей электроэнергии постоянного и переменного токов при частоте до 2 кГц. Выпускаются в металлокерамическом корпусе с жестким выводом. Диоды имеют 7 классов по напряжению (от 6 до 12). Охлаждение воздушное естественное или принудительное. Обозначение типонаминала и полярность выводов приводятся на корпусе.

Масса диода не более 18 г.

### Электрические параметры

Импульсное прямое напряжение, не более ..... 1,35 В

Повторяющийся импульсный обратный ток:

при  $T_n = +200\text{ }^\circ\text{C}$ :

Д312-10, Д312-10Х, не более ..... 4 мА

Д322-25, Д322-25Х, не более ..... 6 мА

Д332-50, Д332-50Х, Д332-80,  
Д332-80Х, не более ..... 12 мА

при  $T_n = +25\text{ }^\circ\text{C}$ :

для Д312-10, Д312-10Х, не более ..... 0,4 мА

Д322-25, Д322-25Х, не более ..... 0,6 мА

Д332-50, Д332-50Х, Д332-80,  
Д332-80Х, не более ..... 0,8 мА

Тепловое сопротивление переход—корпус:

Д312-10, Д312-10Х, не более ..... 2,5  $^\circ\text{C}/\text{Вт}$

Д322-25, Д322-25Х, не более ..... 1,3  $^\circ\text{C}/\text{Вт}$

Д332-50, Д332-50Х, не более ..... 0,7  $^\circ\text{C}/\text{Вт}$

Д332-80, Д332-80Х, не более ..... 0,4  $^\circ\text{C}/\text{Вт}$

### Предельные эксплуатационные данные

Неповторяющееся импульсное обратное напряжение ..... 700...1400 В

Повторяющееся импульсное обратное напряжение ..... 600...1200 В

Импульсное рабочее обратное напряжение ..... 480...960 В

Постоянное обратное напряжение ..... 360...720 В

Максимальное обратное напряжение ..... 800...1600 В

Ударный неповторяющийся прямой ток

при  $t_{и} = 10$  мс:

$T_{п} = +25$  °С:

Д312-10, Д312-10Х .....	250 А
Д322-25, Д322-25Х .....	410 А
Д332-50, Д332-50Х .....	1200 А
Д332-80, Д332-80Х .....	1300 А

$T_{п} = +200$  °С:

Д312-10, Д312-10Х .....	230 А
Д322-25, Д322-25Х .....	380 А
Д332-50, Д332-50Х .....	1100 А
Д332-80, Д332-80Х .....	1200 А

Температура перехода..... -60...+200 °С

Температура корпуса..... +180 °С

Монтаж диодов проводить таким образом, чтобы исключить механическое влияние токопроводящих проводов и крепежа на жесткий вывод.

Не допускается эксплуатация диодов с массой груза на жестком выводе более 0,25 г.

Диоды, предназначенные для параллельной работы должны отбираться по значениям импульсного прямого напряжения с разбросом в партии не более 0,2 В.