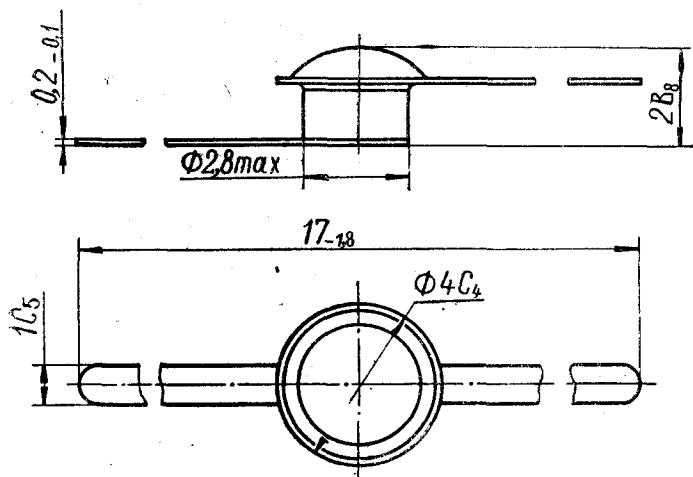


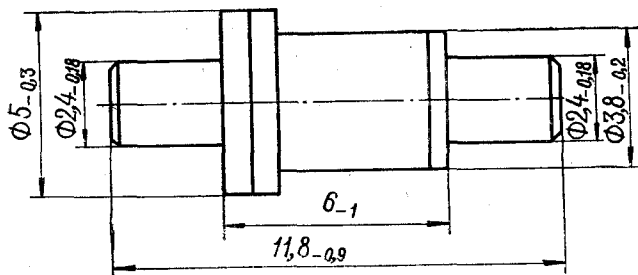
По техническим условиям ФЫЗ.360.016 ТУ

Основное назначение — работа в аппаратуре широкого применения.
Оформление — в металлокерамическом корпусе.

Вариант I



Вариант II



Примечание. Поставляется по специальному договору.

Масса не более 0,15 г

ДОПУСТИМЫЕ ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ ФАКТОРЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура окружающей среды, К (°C):

верхнее значение

358 (85)

нижнее значение

213 (минус 60)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электрические параметры

Постоянное прямое напряжение, В, не более:	
при $t_{\text{окр}} = 298 \pm 10$ К ($25 \pm 10^\circ \text{C}$), $I_{\text{пр}} = 10$ мА	1,5
при $t_{\text{окр}} = 213 \pm 2$ К (минус $60 \pm 2^\circ \text{C}$), $I_{\text{пр}} = 5$ мА	1,8
Постоянный обратный ток ($U_{\text{обр}} = 20$ В), мкА, не более:	
при $t_{\text{окр}} = 298 \pm 10$ К ($25 \pm 10^\circ \text{C}$)	5
» $t_{\text{окр}} = 358 \pm 2$ К ($85 \pm 2^\circ \text{C}$)	100
Постоянный обратный ток ($U_{\text{обр}} = 30$ В), мкА, не более	
Выпрямленный ток, мА, не более	15
Импульсный прямой ток ($\tau_n = 1$ мкс, $Q = 1000$), мА, не более	
Импульсное обратное напряжение, В, не более	50
Емкость диода, пФ, не более	3
Дифференциальное сопротивление ($I_{\text{пр}} = 10$ мА), Ом, не более	
Время восстановления обратного сопротивления ($I_{\text{пр}} = 10$ мА, $U_{\text{обр}} = 10$ В, $I_{\text{обр. отсч.}} = 1$ мА), нс, не более	20
Общее тепловое сопротивление переход — окружающая среда, °C/Вт, не более	10
Рабочая частота, МГц, не менее	350
	1

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший постоянный прямой ток, мА:

при $t_{\text{окр}}$ от 213 (минус 60) до 308 К (35°C) 10при $t_{\text{окр}} = 358$ К (85°C) 5

Наибольшее постоянное обратное напряжение, В:

при $t_{\text{окр}}$ от 213 (минус 60) до 358 К (85°C) 30

Наибольшая температура перехода, °C 100

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Допускается производить соединение выводов с элементами схемы любым способом (пайки и др.), кроме ультразвуковой сварки, при условии соблюдения следующих требований:

а) за время соединения температура в любой точке корпуса диода, включая точки контакта выводов с корпусом, не должна превышать наибольшей для диода температуры окружающей среды;

б) в процессе соединения должна быть исключена возможность протекания тока через диод.

2. Пайка выводов допускается на расстоянии не менее 3 мм от корпуса. В качестве теплоотвода между корпусом и местом пайки должен быть плоский медный пинцет с шириной и толщиной губок не менее 3 мм, температура припоя при пайке не должна превышать 260° С, время пайки 3 с.

3. В процессе монтажа выводы допускают трехкратные изгибы на расстоянии 2 мм от корпуса при радиусе изгиба 1,5—2 мм.

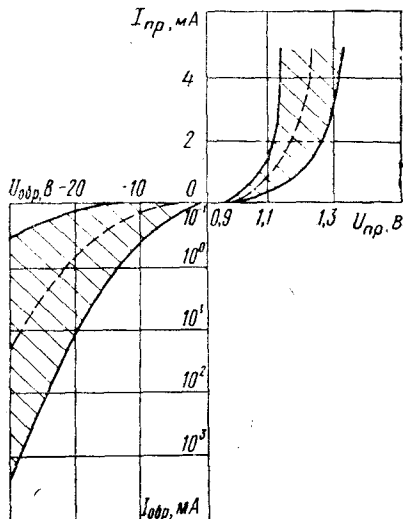
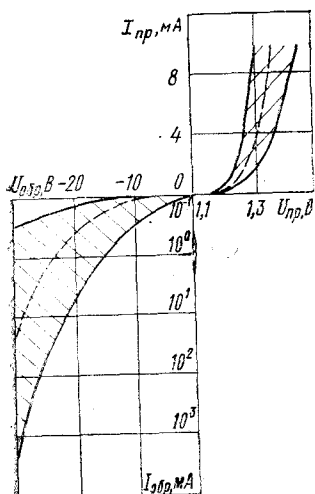
4. Пункты 1—3 на диоды, поставляемые по специальным договорам, не распространяются.

5. Для диодов, поставляемых по специальным договорам, рекомендуется цанговое крепление.

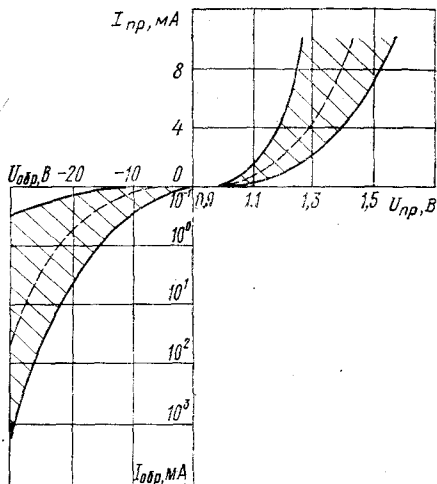
ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ ВОЛЬТ-АМПЕРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ

При $t_{окр} = 298 \text{ К}$ (25° С)

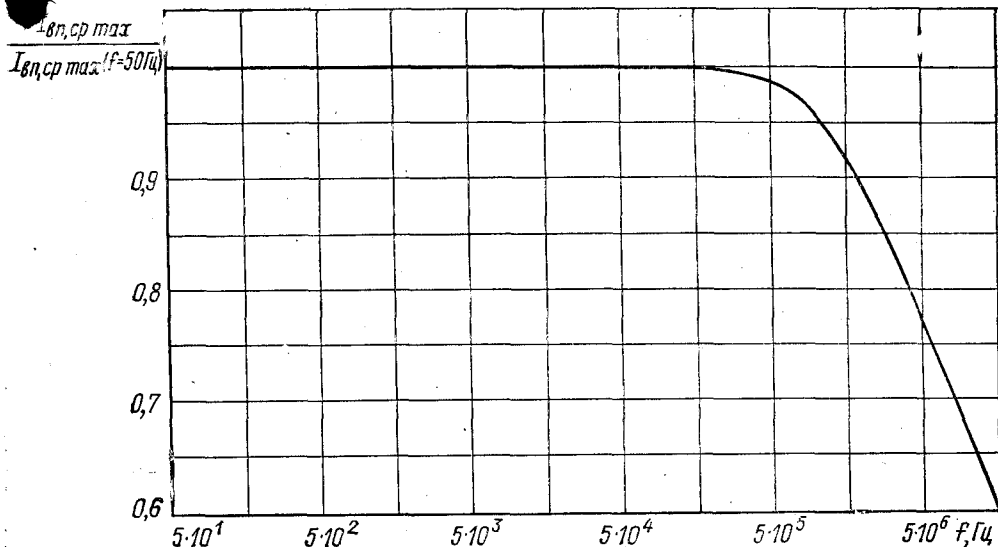
При $t_{окр} = 358 \text{ К}$ (85° С)



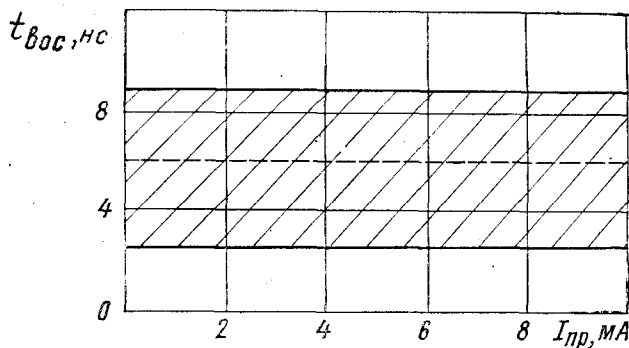
При $t_{окр} = 213 \text{ К}$ (минус 60° С)



ХАРАКТЕРИСТИКА НАИБОЛЬШЕГО СРЕДНЕГО ВЫПРЯМЛЕННОГО
ТОКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЧАСТОТЫ



ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ ВРЕМЕНИ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ОБРАТНОГО
СОПРОТИВЛЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРЯМОГО ТОКА



АД110А

**АРСЕНИДОГАЛЛИЕВЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ
ДИОД**

ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ ВРЕМЕНИ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ОБРАТНОГО
СОПРОТИВЛЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБРАТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ

