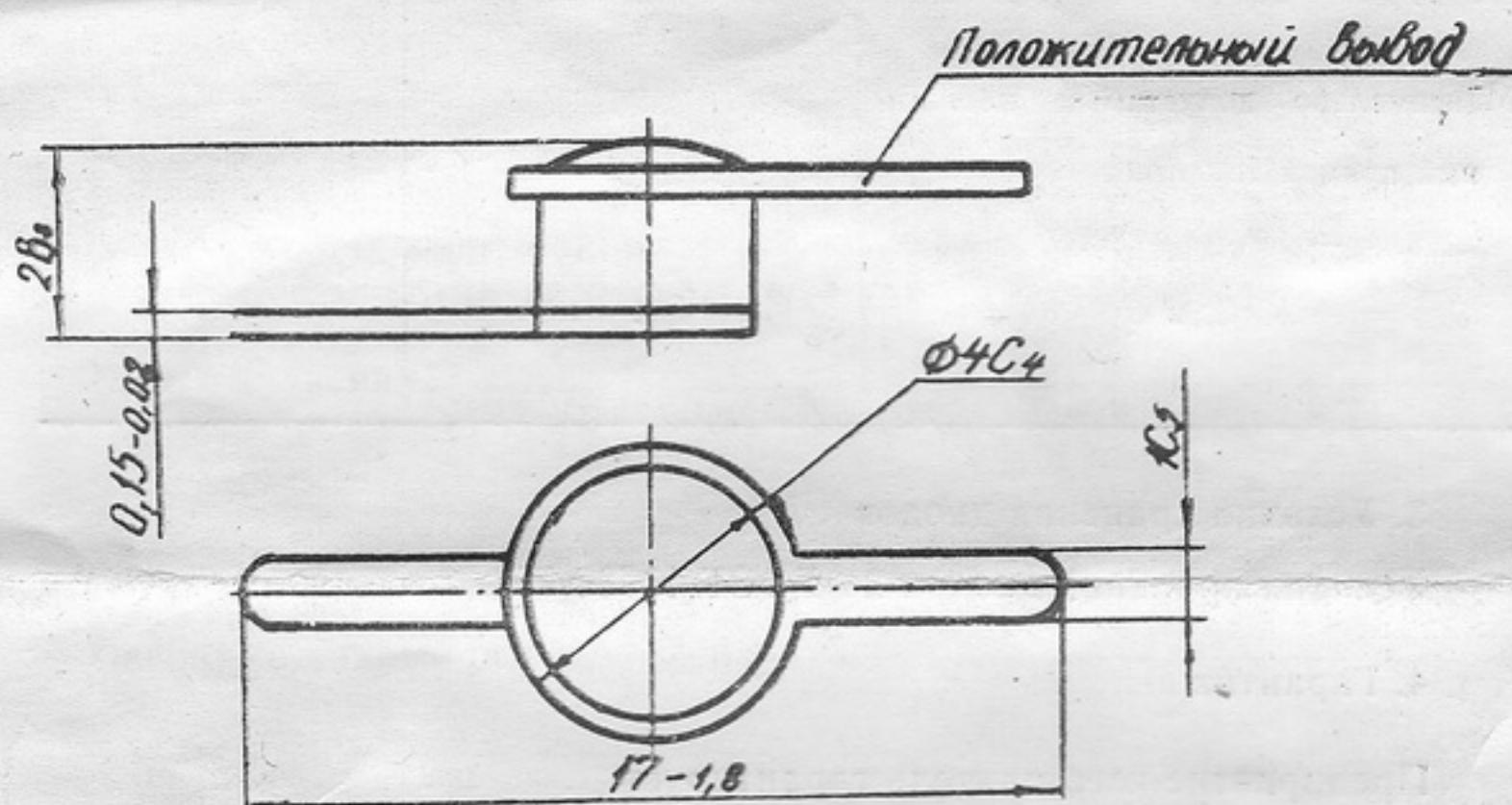


ЭТИКЕТКА

ДИОД ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ АД110А



Соответствует техническим
условиям ТУ 113.360.016 ТУ



Масса — 0,15 г.

Дата изготовления

" 06 1977 г.

В одном диоде содержится:

золота — 0,0079365

серебра — 0,0037231

1. Электрические параметры при $t_{окр. ср.} = +25 \pm 10^{\circ}\text{C}$

Тип диода	Постоянное пря- мое напряжение при $I_{пр} = 10 \text{ мА}$, В	Постоянный обратный ток при	
		$U_{обр} = 20 \text{ В}$ нА	$U_{обр} = 30 \text{ В}$ мкА
	не более	не более	не более
АД110А	1,5	5	5

2. Предельно допустимые электрические режимы эксплуатации

Наименование параметра режима, единица измерения	Буквенное обозначение	Норма параметра не более
Максимально допустимое постоянное обратное напряжение при $t_{окр.} = -60 \div +85^{\circ}\text{C}$, В	$U_{обр. \max}$	30
Максимально допустимый постоянный прямой ток при $t_{окр.} = -60 \div +35^{\circ}\text{C}$, $t_{окр.} = +85^{\circ}\text{C}$, мА	$I_{пр. \max}$	10 5

3. Условия хранения диодов

Условия хранения диодов по ГОСТ 11630-70.

4. Гарантии

Предприятие-изготовитель гарантирует:
— гарантийную наработку — 10000 часов;
— срок хранения — 6 лет.

5. Указания и рекомендации по эксплуатации

Допускается производить соединение выводов с элементами схемы любым способом (пайка и др.), кроме ультразвуковой сварки, при условии соблюдения следующих требований:

а) за время соединения температура в любой точке корпуса диода, включая точки контакта выводов с корпусом, не должна превышать максимально допустимой для диода температуры окружающей среды;

б) в процессе соединения должна быть исключена возможность протекания тока через диод.

Температура припоя при пайке не должна превышать 260°C , а время пайки — 3 сек.

Для предохранения диодов от повреждения пайку производить на расстоянии 3 мм от корпуса диода, используя в качестве теплоотвода между корпусом и местом пайки плоский пинцет с шириной губок не менее 3 мм и толщиной не менее 3 мм.

Рекомендуется брать диод только пинцетом, не допуская загрязнения корпуса диода, в противном случае необходима промывка диодов.

Диоды подвергаются обезжириванию четыреххлористым углеродом трехкратным кипячением в течение 3—4 минут, после чего промываются в этиловом спирте и сушатся при температуре плюс 100°C в течение 2—4 часов.

В процессе монтажа выводы допускают трехкратные изгибы на расстоянии 2 мм от корпуса при радиусе изгиба 1,5—2 мм.

Штамп ОТК

ОТК-228

6. Рекламации

В случае преждевременного выхода диода из строя данный диод возвратить предприятию-изготовителю с указанием следующих данных.

Время хранения _____
(заполняется, если диод не был в эксплуатации)

Общее число часов работы диода _____

Основные данные режима эксплуатации _____

(причины снятия диода с эксплуатации или хранения, количество диодов

данного типа, работавших в аналогичных условиях, но не отказавших,

и общее число часов работы их)

Сведения заполнил _____

ВНИМАНИЕ!

По окончании эксплуатации диода (если диод снят с эксплуатации после истечения срока гарантийной наработки) просим сообщить предприятию-изготовителю сведения, указанные в разделе 6 этикетки.