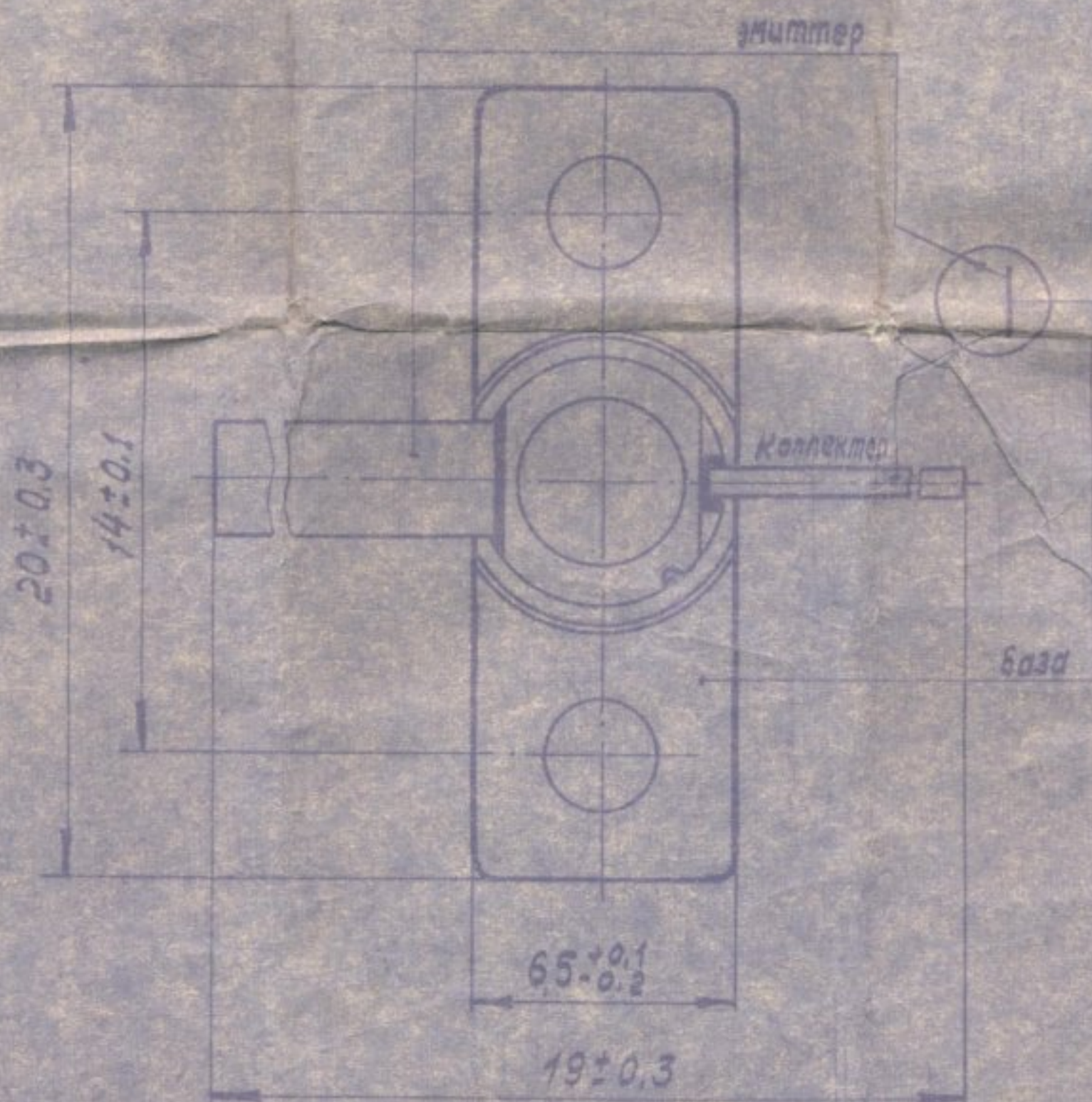
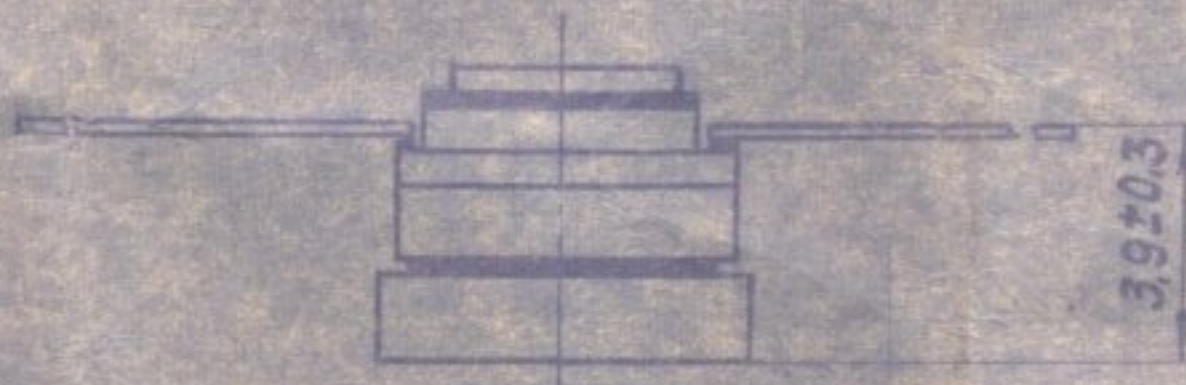


ПАСПОРТ

Транзисторы типа А621А, А621Б



Масса прибора - не более 2 г.

Содержание драгметаллов в одном приборе: 59,1389 мг золота
21,7108 мг серебра

I. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра, режим измерения, условное обозначение	Номина			
	АБ21А		АБ21Б	
	не менее	на более	не менее	на более
Обратный ток коллектора, $I_{КБ0}$, мА при $U_{КБ} = 45В$		20		20
Обратный ток эмиттера, $I_{Э0}$, мА при $U_{ЭБ} = 3,5В$		10		10
Модуль коэффициента передачи тока на высокой частоте, $ h_{21e} $ при $U_{КБ} = 10В$, $I_3 = 1,2А$, $f = 300 МГц$	6,5		6,5	
Постоянная времени цепи обратной связи на высокой частоте, τ_K , нФ при $U_{КБ} = 10В$, $I_K = 150 мА$, $f = 30 МГц$		2,2		2,5
Критический ток коллектора $I_{Кр}$, А при $U_{КБ} = 10В$, $f = 300 МГц$	1,8		1,7	
Скорость коллекторного перехода, C_K , пФ при $U_{КБ} = 28В$, $f = 10 МГц$		20		22
Медианное значение выходной мощности на частоте $f = 2000 МГц$, $Me(P_{вых})$, Вт при $U_{КБ} = 28В$, $P_{вх} = 48Т$	9			
Медианное значение выходной мощности на частоте $f = 2000 МГц$, $Me(P_{вых})$, Вт при $U_{КБ} = 28В$, $P_{вх} = 38Т$			7	
Минимальное значение коэффициента полезного действия, η при $U_{КБ} = 28В$, $P_{вх} = 48Т$, $f = 2 ГГц$	30			

2. ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование параметра	Буквен. обознач.	Един. измерен	Допустимое значение	Приме- чание
Максимально допустимое постоян- ное напряжение между коллектором и базой	$U_{КБ\max}$	В	45	
Максимально допустимое постоян- ное напряжение между эмиттером и базой	$U_{ЭБ\max}$	В	3,5	
Максимально допустимый постоян- ный ток коллектора	$I_{К\max}$	А	1,5	
Максимально допустимый постоян- ный ток базы	$I_{Б\max}$	А	0,5	
Максимально допустимый импульс- ный ток коллектора	$I_{КИ\max}$	А	3	
Максимально допустимая рассеивае- мая мощность коллектора для А621А для А621Б	$P_{К\max}$	Вт	25 22	

3. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Минимальное расстояние места пайки от вывода от корпуса 3 мм. При пайке необходимо обеспечивать надежный отвод тепла от вывода между местом пайки и корпусом прибора.

Перед пайкой вывода промывает спиртом, а затем смачивает флюсом. Состав флюса: 10-40% канифоли, 90-60% спирта. Температура пайки не выше 260°C. Прием ИСО-61 ГОСТ 1499-70. Время пайки не более 3 с.

3.2. При установке в аппаратуру транзистор должен плотно прижиматься к теплоотводу. Чистота контактной поверхности теплоотвода должна быть не хуже 6. Неисключительность контактирующей поверхности теплоотвода должна быть не более 0,03 мм.

3.3. В процессе работы не разрешается превышать предельно допустимые значения токов, напряжений, мощности.

На рекомендуемая работа в двух сокращенных предельно допустимых режимах.

3.4. Категорически запрещается кручение выводов вокруг себя.

3.5. При работе с транзисторами необходимо применение мер защиты приборов от разрядов статического электричества согласно ОСТ 11 ВАС.336,613-73.

ИТАМЦ О Т П

