

КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ  
n-p-n

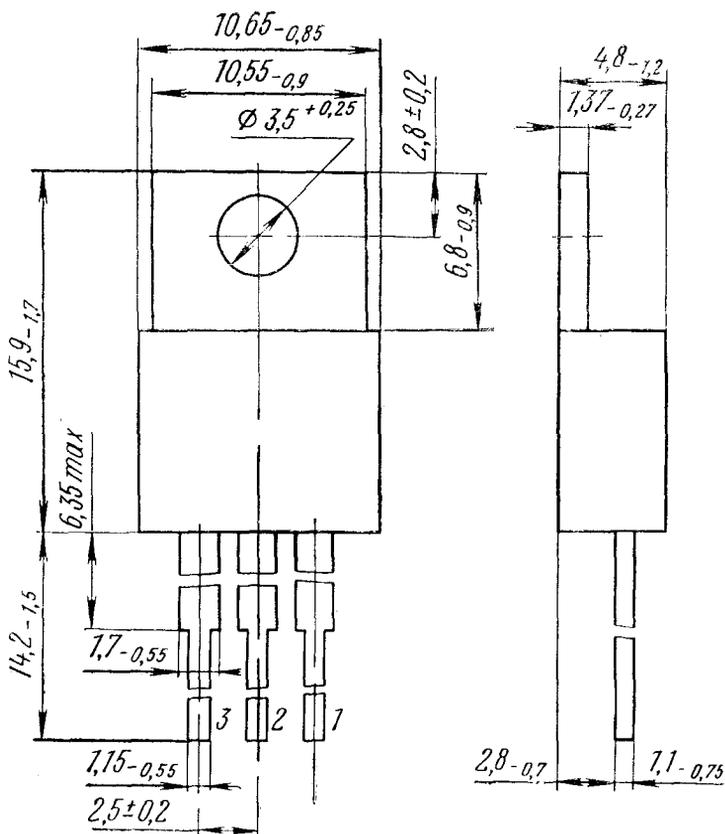
2Т882А—  
2Т882В

По техническим условиям аА0.339.558 ТУ

2Т882А

Основное назначение — работа в ключевых и линейных схемах с индивидуальной защитой или с общей герметизацией.

Оформление — в пластмассовом корпусе.



1 — эмиттер; 2 — коллектор; 3 — база

Масса не более 2,5 г

2Т882А—  
2Т882В

КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ

*n—p—n*

ВНЕШНИЕ ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Повышенная рабочая температура среды, °С . . . . . 100  
Изменение температуры среды, °С . . . . . от минус 60 до +100

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

*Электрические параметры*

Граничное напряжение ( $I_K=30$  мА), В, не менее . . . . . 250  
Обратный ток коллектора, мА, не более:  
при  $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$  ( $U_{КБ}=400$  В) . . . . . 0,1  
    »  $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$  ( $U_{КБ}=250$  В) . . . . . 0,5  
Обратный ток эмиттера ( $U_{ЭБ}=6$  В), мА, не более . . . . . 0,1  
Статический коэффициент передачи тока ( $U_{КБ}=$   
 $=5$  В,  $I_{Э}=0,5$  А), не менее:  
при  $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$  . . . . . 15  
    »  $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$  . . . . . 10  
    »  $t_{окр}=\text{минус } 60\pm 3^\circ\text{C}$  . . . . . 6  
Напряжение насыщения коллектор — эмиттер  
( $I_K=0,5$  А,  $I_B=0,1$  А), В, не более . . . . . 1  
Напряжение насыщения база — эмиттер ( $I_K=0,5$  А,  
 $I_B=0,1$  А), В, не более . . . . . 1,6

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Максимально допустимое постоянное напряжение  
коллектор — база \*Δ, В . . . . . 400  
Максимально допустимое постоянное напряжение  
коллектор — эмиттер \*ΔО, В . . . . . 350  
Максимально допустимое постоянное напряжение  
эмиттер — база \*, В . . . . . 6  
Максимально допустимый постоянный ток коллек-  
тора \*, А . . . . . 1  
Максимально допустимый импульсный ток коллек-  
тора \*, А . . . . . 2  
Максимально допустимый постоянный ток ба-  
зы \*, А . . . . . 0,5

**КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ**  
*n-p-n*

**2Т882А—**  
**2Т882В**

Максимально допустимая постоянная рассеиваемая мощность коллектора при  $t_{кор}$  от минус 60 до +25°CП, Вт:

с теплоотводом . . . . .	10
без теплоотвода . . . . .	1
Максимально допустимая температура перехода, °С	150

\* Для всего диапазона рабочих температур.

△ Максимально допустимая скорость нарастания обратного напряжения

$$\left(\frac{dU}{dt}\right)_{\max} < 250 \text{ В/мкс.}$$

○ При  $R_{БЭ} < 100 \text{ Ом.}$

□ При  $t_{кор}$  от 25 до 100°C мощность снижается линейно на 0,08 Вт/°С с теплоотводом и 8 мВт/°С без теплоотвода.

**НАДЕЖНОСТЬ**

Минимальная наработка, ч . . . . .	25 000
Минимальная наработка в облегченных режимах при мощности 0,5, токах и напряжениях не более 0,7 максимально допустимых значений, ч . . . . .	40 000
Срок сохраняемости, лет . . . . .	25
Электрические параметры в течение минимальной наработки:	
$h_{21Э}$ ( $U_{КБ} = 5 \text{ В, } I_{Э} = 0,5 \text{ А}$ ), не менее:	
при $t_{окр} = 25 \pm 10^\circ\text{C}$ . . . . .	10
> $t_{окр} = 100 \pm 3^\circ\text{C}$ . . . . .	8
$I_{КБ0}$ , мА, не более:	
при $t_{окр} = 25 \pm 10^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 400 \text{ В}$ ) . . . . .	1,0
> $t_{окр} = 100 \pm 3^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 250 \text{ В}$ ) . . . . .	0,5

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Транзисторы в негерметизированной аппаратуре необходимо покрывать тремя слоями лака типа УР-231 или ЭП-730.

Допустимое значение статического потенциала 1000 В.

Допускается обрезка выводов на расстоянии не менее 6 мм от корпуса и одноразовый изгиб выводов на угол не более 90° от первоначального положения в плоскости, перпендикулярной основанию корпуса, и на расстоянии не менее 5 мм от корпуса с радиусом изгиба не менее 1,5 мм, при этом должны приниматься меры, исключающие передачу усилия на корпус.

Изгиб в плоскости выводов не допускается. Кручение выводов вокруг оси не допускается.

Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) — не менее 5 мм. При групповом методе время пайки — не более 3 с, при индивидуальной пайке выводов — не более 3 с.

2Т882А—  
2Т882В

КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ

*n—p—n*

С целью уменьшения теплового сопротивления между корпусом транзистора и теплоотводом рекомендуется применять теплоотводящие смазки, например, пасту КПТ-8.

Допускается крепление транзисторов к теплоотводу производить пайкой без применения крепежного винта. При одновременной пайке теплоотводящей поверхности и выводов транзистора пайку производить припоем с температурой не более 240°C, общее время пайки — не более 8 с, при этом пайка выводов производится с теплоотводом.

**2Т882Б**

Граничное напряжение ( $I_K=30$ мА), В, не менее . . . . .	230
Обратный ток коллектора, мА, не более:	
при $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 300$ В) . . . . .	0,1
» $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 230$ В) . . . . .	0,5
Максимально допустимое постоянное напряжение коллектор — база, В . . . . .	300
Максимально допустимое постоянное напряжение коллектор — эмиттер, В . . . . .	275
Электрические параметры в течение минимальной наработки:	
$I_{КБ0}$ , мА, не более:	
при $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 300$ В) . . . . .	1,0
» $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 250$ В) . . . . .	0,5

Примечание. Остальные данные такие же, как у 2Т882А.

**2Т882В**

Граничное напряжение ( $I_K=30$ мА), В, не менее . . . . .	150
Обратный ток коллектора, мА, не более:	
при $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 250$ В) . . . . .	1,0
» $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 150$ В) . . . . .	0,5
Максимально допустимое постоянное напряжение коллектор — база, В . . . . .	250
Максимально допустимое постоянное напряжение коллектор — эмиттер, В . . . . .	200
Электрические параметры в течение минимальной наработки:	
$I_{КБ0}$ , мА, не более:	
при $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 250$ В) . . . . .	1,0
» $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$ ( $U_{КБ} = 150$ В) . . . . .	0,5

Примечание. Остальные данные такие же, как у 2Т882А.