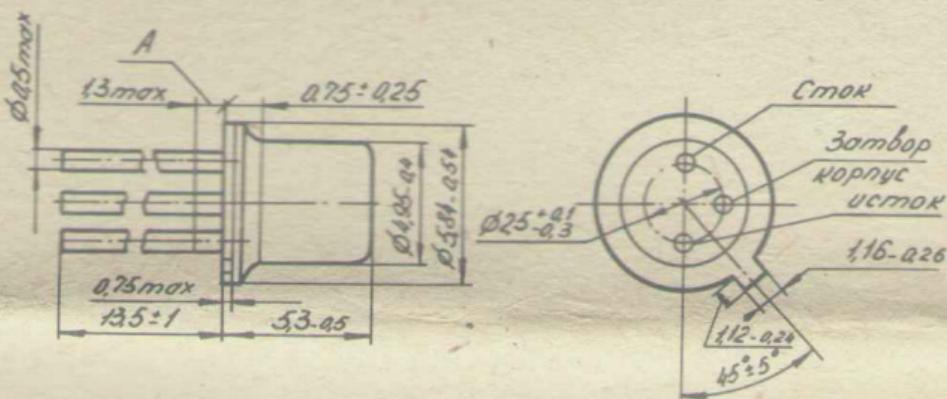


 ТРАНЗИСТОРЫ 2П10ЗА,
2П10ЗБ , 2П10ЗВ,
2П10ЗГ , 2П10ЗД

ЭТИКЕТКА

Кремниевые планарные полевые с управляемым р-п переходом и каналом р-типа малошумящие транзисторы 2П10ЗА, 2П10ЗБ, 2П10ЗВ, 2П10ЗГ, 2П10ЗД в металлокерамическом корпусе, предназначенные для работы во входных каскадах усилителей низкой частоты и усилителей постоянного тока аппаратуры специального назначения.

Климатическое исполнение УХЛ.



В зоне А размеры выводов не регламентированы

Масса не более 1 г

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
(при $t_{окр.ср} = (25 \pm 10)^\circ\text{C}$)

Наименование параметра (режим измерения), единица измерения	Н о р м а	
	не менее	не более
Начальный ток стока (Иси=-10 В, Изи=0 В), мА		
2П103А	0,55	1,2
2П103Б	1,0	2,1
2П103В	1,7	3,8
2П103Г	3,0	6,6
2П103Д	5,4	12,0
Крутизна характеристики (Иси=-10 В, Изи=0 В, $f = 1000 \text{ Гц}$), мА/В		
2П103А	0,7	2,1
2П103Б	0,8	2,6
2П103В	1,4	3,5
2П103Г	1,8	3,8
2П103Д	2,0	4,4
Напряжение отсечки (Иси=-10 В, $I_{c.ост}=10 \text{ мкА}$), В		
2П103А	0,5	2,2
2П103Б	0,8	3,0
2П103В	1,4	4,0
2П103Г	2,0	6,0
2П103Д	2,8	7,0
Ток утечки затвора (Изи=5 В, Иси=0 В), нА		10
Коэффициент шума (Иси=-5 В, Изи=0 В), дБ		3
Входная ёмкость (Иси=-10 В, Изи=0 В), пФ		17
Проходная ёмкость (Иси=-10 В, Изи=0 В), пФ		8
Пробивное напряжение между затвором и короткозамкнутым стоком и истоком ($I_{з.у} = 10 \text{ мкА}$), В	20	

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В 1000 ШТ. ТРАНЗИСТОРОВ:

ЗОЛОТО - 65195 г,

В ТОМ ЧИСЛЕ:

ЗОЛОТО - г/мм на 3 выводах длиной (13,5±1,0) мм

ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ НЕ СОДЕРЖИТСЯ

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Транзисторы 2П9ЗА, 2П9ЗБ, 2П9ЗВ, 2П9ЗГ, 2П9ЗД

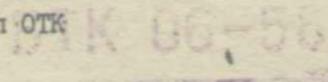
а до 339.190 тУ

соответствуют техническим условиям 3.365.000 ТУ.

Приняты по извещению № 292 от 15 ИЮН 1990

дата

Штамп ОТК



Штамп представителя
заказчика

Перепроверка произведена _____
дата _____



Приняты по извещению № _____ от _____
дата _____

Штамп ОТК

Штамп представителя
заказчика

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Допускается применение транзисторов, изготовленных в обычном климатическом исполнении, в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии транзисторов непосредственно в аппаратуре лаками (в 3-4 слоя) типа УР-231 по ТУ 6-10-863-84, ЗП-730 по ГОСТ 20824-81 с последующей сушкой в соответствии с РМ II 070.046-82.

2. Минимально допустимое расстояние от корпуса 3 мм. При пайке паяльником должен быть обеспечен надежный теплоотвод между местом пайки и корпусом транзистора. Пайку следует производить паяльником, нагретым до температуры (260 ± 5) °С в течение не более 10 с. Допускается пайка без теплоотвода и групповой метод пайки, при этом температура припоя должна быть (260 ± 5) °С, время пайки не более 3 с.

3. Расстояние от корпуса до начала изгиба вывода 3 мм.

При изгибе выводов должна быть исключена возможность передачи усилия на стеклянный изолятатор или место присоединения вывода к корпусу прибора, чтобы не произошло нарушение спая вывода со стеклянным изолятатором, ведущего к потере герметичности прибора.

4. При эксплуатации транзисторов в условиях механических воздействий их необходимо крепить за корпус, учитывая, что корпус соединен с затвором.

5. Для повышения надежности не рекомендуется использование приборов в совмещенных предельных электрических и температурных режимах.