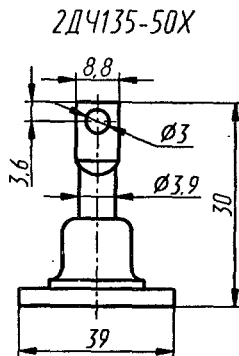


## 2ДЧ135-50X

Диод кремниевый, диффузионный, быстросовстанавливающийся. Предназначен для применения в преобразователях электроэнергии постоянного и переменного токов. Диод имеет один класс по напряжению (8). Выпускается в металлостеклянном корпусе с жестким выводом. Диод фланцевого исполнения изготавливается обратной полярности (основание корпуса — катод).

Масса диода не более 25 г.



### Электрические параметры

Импульсное прямое напряжение при $I_{пр, и} = 3,14 I_{пр, ср}$ , $T_n = +25^\circ\text{C}$ , не более .....	2,2 В
Повторяющийся импульсный обратный ток при $U_{обр, и, n} = 800\text{ В}$ :	
$T_n = +150^\circ\text{C}$ , не более .....	10 мА
$T_n = +25^\circ\text{C}$ , не более .....	5 мА
Время обратного восстановления при $I_{пр, ср} = 50\text{ А}$ :	
$T_n = +150^\circ\text{C}$ , не более .....	0,5 мкс
$T_n = +25^\circ\text{C}$ , не более .....	0,3 мкс
Тепловое сопротивление переход—корпус, не более .....	0,65 $^\circ\text{C}/\text{Вт}$

### Предельные эксплуатационные данные

Максимально допустимый средний прямой ток при $T_k = +85^\circ\text{C}$ .....	50 А
Максимально допустимое повторяющееся импульсное обратное напряжение при $T_n = -60...+150^\circ\text{C}$ .....	800 В
Средняя прямая рассеиваемая мощность при $T_k = +85^\circ\text{C}$ .....	100 Вт
Ударный неповторяющийся прямой ток при $T_n = +150^\circ\text{C}$ , $t_i = 10\text{ мс}$ .....	600 А

Температура перехода.....	-60...+150 °С
Температура корпуса.....	+85 °С

Крепление диода должно обеспечивать надежный тепловой контакт, контактные поверхности рекомендуется покрывать тонким слоем полиметилсилоксановой жидкостью ПМС-100.

При проектировании аппаратуры необходимо обеспечивать защиту диода от воздействия максимальных значений мощностей, токов и напряжений, которые могут возникнуть при переходных процессах.

После механического монтажа в аппаратуру диод необходимо покрывать тремя слоями лака ЭП-730.