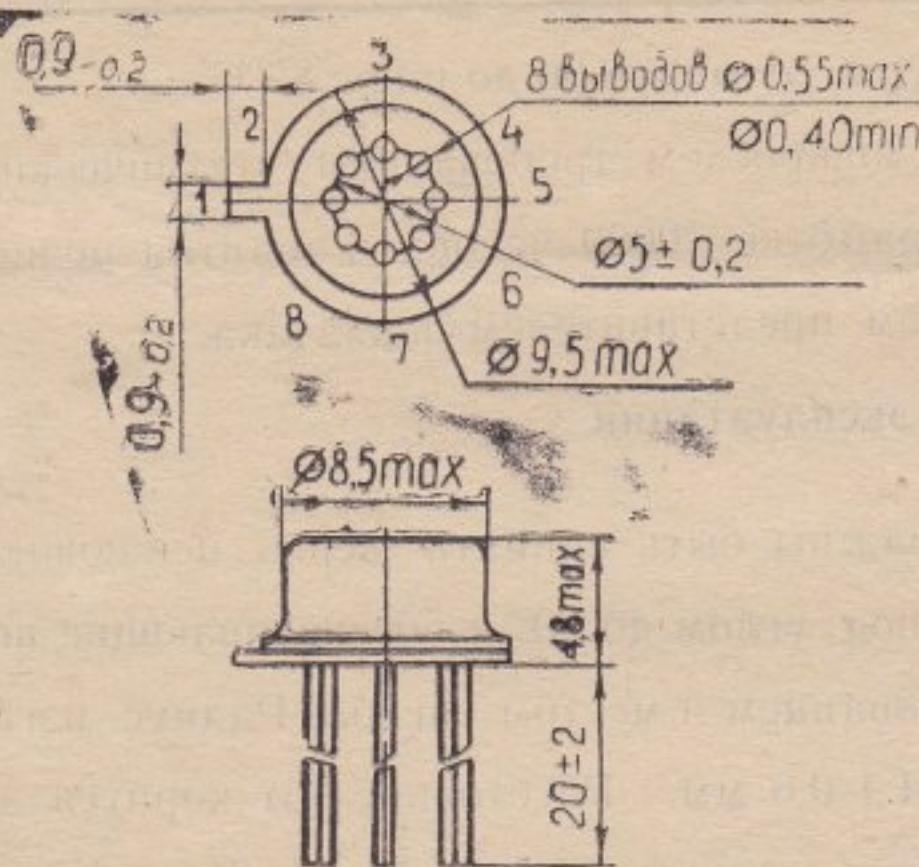




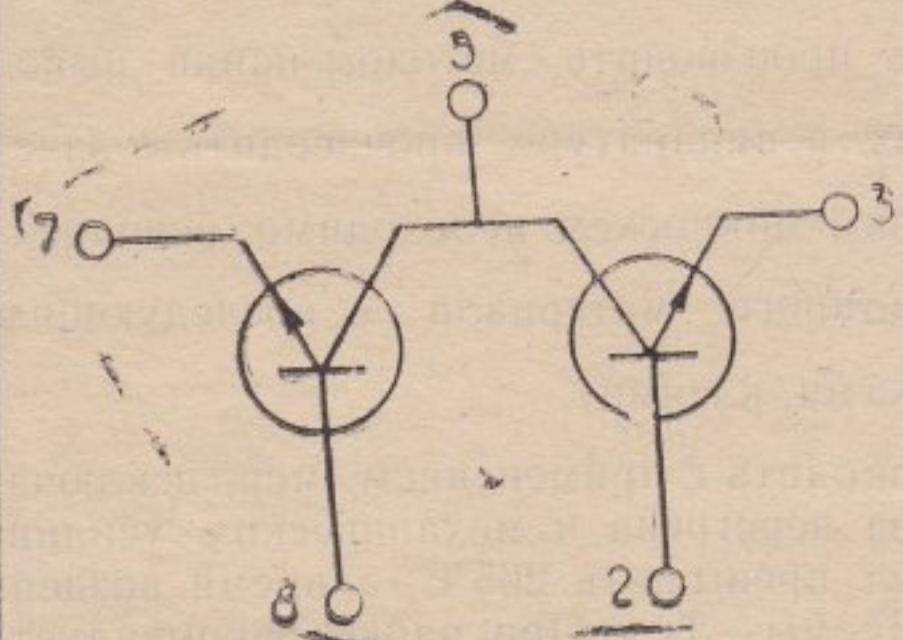
ПАСПОРТ

Микросхемы интегральные типов: ИКТО11А, ИКТО11Б, ИКТО11В, ИКТО11Г

Соответствуют частным техническим условиям З. 365. 003 ТУ
Функциональное назначение — интегральный прерыватель



№ № выводов	Наименование
1	—
2	База 1
3	Эмиттер 1
4	—
5	Коллектор
6	—
7	Эмиттер 2
8	База 2



Содержание драгметаллов в 1000 шт. изделий:
золото 28, 23 г.
Вес не более 1,5 г.

Основные электрические параметры при температуре плюс $20 \pm 5^\circ\text{C}$

Наименование параметров	Обозн. начеч. ние	Ед. измерения	Нормы				Режим измерения
			ИКТО11А	ИКТО11Б	ИКТО11В	ИКТО11Г	
Остаточное напряжение между эмиттерами при $I_{\text{э}1\text{э}2}=0$ не более	U_0	мкВ	50	150	50	150	$I_{\text{б}1}+I_{\text{б}2}=2\text{mA}$
Ток утечки между эмиттерами при $U_{\text{кб}1}=U_{\text{кб}2}=0$ не более	$I_{\text{э}1\text{э}2\text{ут}}$	пА	10	10	—	—	$U_{\text{э}1\text{э}2}=\pm 63\text{V}$
Сопротивление между эмиттерами	r_0	Ом	100	100	100	100	$I_{\text{б}1}+I_{\text{б}2}=2\text{mA}$ $I_{\text{э}1\text{э}2}=100\text{мкA}$

Предельно-допустимые обратные напряжения

Наименование параметров	Н о р м ы			
	ЛКТОН1А	ЛКТОН1Б	ЛКТОН1В	ЛКТОН1Г
Напряжение коллектор-база (В)	3,5	3,5	3,5	3,5
Напряжение эмиттер-база (В)	6,5	6,5	3,5	3,5

Диапазон рабочей температуры от минус 60 до плюс 85°C.

Гарантируется соответствие микросхем требованиям технических условий в течение 12 лет при наработке 10000 часов. Гарантия исчисляется со дня приемки микросхем представителем заказчика.

Указания по эксплуатации

При монтаже микросхем должны быть приняты меры, исключающие изгиб выводов более 3 раз под углом до 90° и обеспечивающие неподвижность вывода между основанием и местом изгиба. Радиус изгиба вывода должен быть равен 1+0,5 мм. Расстояние от корпуса до центра окружности изгиба выводов должно быть не менее 2 мм. Крепление микросхем к печатной плате производить методом пайки выводов. Установку микросхем на плату в аппаратуре производить с зазором не более 3,5 мм. При установке микросхем необходимо использовать прокладки из электроизоляционного материала с последующим дополнительным креплением (лаками, kleями).

Пайку выводов следует производить с применением мер, исключающих повреждение микросхем из-за перегрева и механических усилий. При пайке температура не должна превышать 265°C, а время воздействия этой температуры на микросхемы—3 с. При пайке рекомендуется применять припой ПОС-61 (ГОСТ 1499—70) и флюс ФКСп по НО 054.063. Не допускается применение микросхем в предельно-допустимых режимах. Запрещается подведение каких-либо электрических сигналов (в том числе шин «питание» и «земля») к выводам микросхем, не используемым согласно принципиальной электрической схеме.

При ремонте аппаратуры замену микросхем необходимо производить только при отключенных источниках питания. После монтажа микросхемы должны быть защищены лаками (например, УР-231 или ЭЧ100). Количество слоев—2÷3.

Август 1975г.

Дата изготовления

Штамп представителя
заказчика



Штамп ОТК



Зак. 90—10000